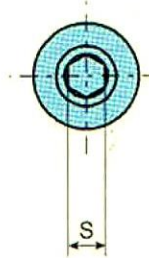
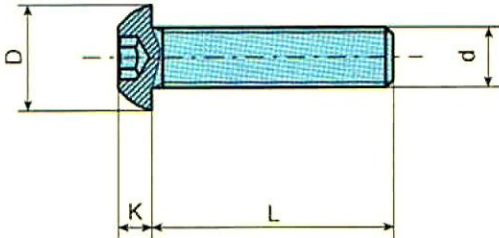


Viti con testa a bottone e cava esagonale

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon
 socket button
 head screws.
 ISO metric
 coarse pitch thread.
 Product grade A.

**UNI
 ISO/7380**
passo grosso



Filettatura metrica ISO grado medio
 Finitura superficiale
 Codice

Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**

10.9

Classe
 Resistenza alla rottura per trazione **1000 N/mm²**
 Limite di elasticità **900 N/mm²**
 Allungamento min. **9%**
6g UNI 5541
Annerite
03.10.2

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
D	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21	28
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	8,8

L =	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
6	0,48	0,85						
8	0,55	1,10	1,90					
10	0,65	1,30	2,20	3,60				
12	0,75	1,50	2,50	3,90	7,70			
16	0,95	1,90	3,10	4,50	8,80	15,5		
18			3,40	4,85	9,50	16,7		
20				3,70	5,20	10,20	17,9	25,5
25				4,40	6,20	12,5	21,0	29,5
30				5,10	7,30	14,0	22,0	32,5
35				5,80	8,30	15,7	25,5	36,5
40				6,50	9,30	17,5	28,5	40,0
45					10,30	19,3	31,5	45,0
50					11,30	21,1	34,5	50,0
60						24,7	40,5	60,0
	1000	500	200		100			

PER 1000 PEZZI ≈ Kg



- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.