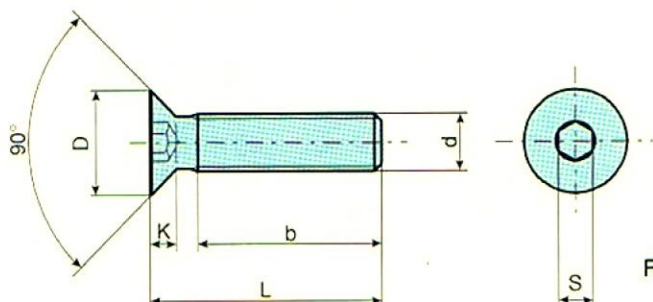


Viti a testa svasata piana con cava esagonale

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon socket
countersunk head
cap screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 5933
DIN 7991
passo grosso



Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**

10.9

Classe
Resistenza alla rottura per trazione

1000 N/mm²

Limite di elasticità

900 N/mm²

Allungamento min.

9%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541

Finitura superficiale


Annerite

Codice

03.10.1

Dimensioni in mm.

d	M3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20
D	6	8	10	12	16	20	24	27	30	36
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8,5
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12
b	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46

L = 6	0,38	0,77									PER 1000 PEZZI ≈ Kg
8	0,47	0,92	1,60	2,35							
10	0,56	1,07	1,85	2,70	5,47						
12	0,65	1,23	2,10	3,05	6,10 10,1						
14	0,72	1,42	2,22	3,25	6,40 11,0						
16	0,83	1,53	2,59	3,76	7,35 12,1						
18	0,89	1,76	2,70	3,95	7,64 12,9						
20	1,00	1,84	3,09	4,46	8,60	14,1	21,2				
25	1,35	2,23	3,71	5,34	10,2	16,6	24,8	32,6			
30	1,63	2,90	4,33	6,22	11,7	19,1	28,5	37,6	51,8		
35		3,40	5,43	7,10	13,3	21,6	32,1	42,5	58,4	91,4	
40		3,90	6,20	8,83	14,8	24,1	35,7	47,4	65,1	102	
45			6,35	9,00	16,5	26,3	37,9	52,3	70,7	110	
50			7,74	11,0	19,9	30,1	43,0	57,3	78,4	123	
55				13,0	22,5	32,0	45,1	62,2	84,0	131	
60				15,2	25,0	35,7	54,0	67,1	91,7	143	
70					30,1	41,2	62,9	72,0	111	164	
80					35,2	46,7	71,8	76,9	130	185	
90						52,2	80,7	86,7	149	206	
100						57,7	89,6	96,5	169	227	
 1000		500		200		100			50		

- Per viti Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Le misure al di sotto della linea in grassetto possono essere fornite anche parzialmente filettate.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.