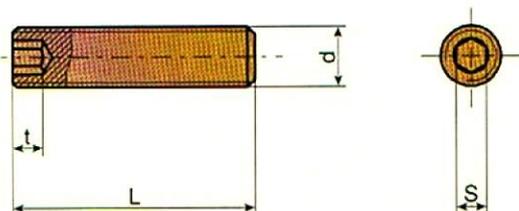


# Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità piana

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Hexagon socket set screws with flat point. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A.

**UNI 5923**  
**DIN 913**  
**ISO 4026**  
**passo grosso**



Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**

Classe **45 H**

Durezza Rockwell min. **45 HRC**

Filettatura metrica ISO grado medio **5g6g UNI 5541**

Finitura superficiale **Annerite**

Codice **04.14.1**

Dimensioni in mm.

| d      | M 3    | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 | M 12 | M 14 | M 16 | M 18 | M 20 | M 22 | M 24 |
|--------|--------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| S      | 1,5    | 2   | 2,5 | 3   | 4   | 5    | 6    | 6    | 8    | 10   | 10   | 12   | 12   |
| t min. | 1) 1,2 | 1,5 | 2   | 2   | 3   | 4    | 4,8  | 5,6  | 6,4  | 7,2  | 8    | 9    | 10   |
|        | 2) 2   | 2,5 | 3   | 3,5 | 5   | 6    | 8    | 9    | 10   | 11   | 12   | 13,5 | 15   |

| L = 3 | 0,10 |      |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |     |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|-----|
| 4     | 0,14 | 0,22 |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |     |
| 5     | 0,18 | 0,30 | 0,44 | 0,65 |      |      |      |    |      |      |      |      |     |
| 6     | 0,22 | 0,38 | 0,56 | 0,76 | 1,26 |      |      |    |      |      |      |      |     |
| 8     | 0,31 | 0,53 | 0,80 | 1,11 | 1,89 |      |      |    |      |      |      |      |     |
| 10    | 0,40 | 0,68 | 1,04 | 1,46 | 2,52 | 3,78 |      |    |      |      |      |      |     |
| 12    | 0,49 | 0,83 | 1,28 | 1,81 | 3,15 | 4,78 | 6,15 |    |      |      |      |      |     |
| 14    | 0,54 | 0,98 | 1,52 | 2,08 | 3,75 | 5,63 | 7,6  |    |      |      |      |      |     |
| 16    | 0,67 | 1,13 | 1,76 | 2,51 | 4,41 | 6,78 | 9,6  | 13 | 15,5 |      |      |      |     |
| 18    | 0,70 | 1,28 | 2,00 | 2,76 | 5,05 | 7,63 | 10,4 | 15 | 18,1 |      |      |      |     |
| 20    | 0,85 | 1,43 | 2,24 | 3,21 | 5,67 | 8,76 | 12,4 | 17 | 21,5 | 27,0 | 32,3 |      |     |
| 25    |      | 1,81 | 2,84 | 4,09 | 7,26 | 11,2 | 16,0 | 22 | 28,0 | 35,2 | 42,6 | 45,0 | 57  |
| 30    |      | 2,19 | 3,44 | 4,97 | 8,85 | 13,7 | 19,6 | 27 | 34,6 | 43,4 | 52,9 | 57,5 | 72  |
| 35    |      |      | 4,04 | 5,85 | 10,4 | 16,2 | 23,2 | 32 | 41,1 | 51,5 | 63,2 | 70,0 | 87  |
| 40    |      |      | 4,64 | 6,73 | 12,0 | 18,7 | 26,8 | 37 | 47,7 | 59,6 | 73,5 | 83,0 | 102 |
| 45    |      |      |      | 7,60 | 13,6 | 21,1 | 29,7 | 42 | 53,2 | 67,8 | 83,8 | 96,0 | 117 |
| 50    |      |      |      | 8,50 | 15,2 | 23,6 | 33,3 | 47 | 59,7 | 75,9 | 94,1 | 109  | 132 |
| 60    |      |      |      |      |      | 26,1 | 40,5 | 57 | 72,7 | 92,0 | 115  | 134  | 162 |
| 70    |      |      |      |      |      |      |      | 67 | 85,7 | 108  | 136  | 160  | 192 |
|       | 1000 | 500  | 250  | 200  | 100  |      |      |    |      | 50   | 25   |      |     |

(Diametri superiori a M 16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono in qualità 33H).

1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto.  
 2) Per viti con lunghezza L sotto la linea in grassetto.  
 • Le profondità t delle cave sono secondo DIN 913.  
 • Per viti Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.  
 • Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.