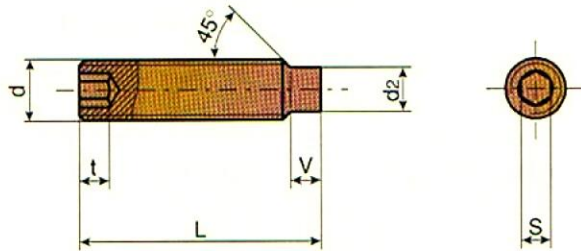


Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità cilindrica

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Hexagon socket set screws with dog point.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 5925
DIN 915
ISO 4028
passo grosso



Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**

45 H

Classe
 Durezza Rockwell min. **45 HRC**
 Filettatura metrica ISO grado medio **5g6g UNI 5541**
 Finitura superficiale **Annerite**
 Codice **04.14.3**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	10	12	12
V min. 1)	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
2)	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
d 2	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	13	15	17	18
t min. 1)	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
2)	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15

L = 6	0,186														
8	0,276	0,442	0,708	1,02											
10	0,366	0,592	0,948	1,29	2,28										
12	0,456	0,742	1,19	1,63	2,68	4,41									
14	0,500	0,860	1,40	1,88	3,12	4,51	7,24								
16	0,636	1,04	1,67	2,34	3,94	6,05	8,91	11,5	12,0						
18	0,660	1,16	1,89	2,56	4,40	6,47	8,49	13,4	17,2						
20	0,816	1,34	2,15	3,04	5,20	8,02	11,0	15,4	20,1	24,4					
25		1,70	2,75	3,92	6,79	10,5	14,6	19,5	25,1	32,6	38,9	40,8			
30			4,15	4,80	8,38	13,0	18,2	24,5	31,9	38,1	45,5	42,5	67,7		
35				5,68	9,97	15,5	21,8	29,5	38,2	46,2	55,8	61,7	78,4		
40					11,6	18,0	25,4	34,5	44,9	54,3	66,1	74,7	93,4		
45						20,0	26,7	39,5	49,7	62,5	76,4	87,7	108		
50						22,5	30,3	44,5	56,2	70,6	86,7	101	123		
60							37,5	54,5	69,2	86,7	106	126	153		
70									82,2	103	127	152	177		
	1000	500	250	200	100						50	25			

(Diametri superiori a M 16 e lunghezze oltre 50 mm normalmente sono in qualità 33H).

- 1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto.
- 2) Per viti con lunghezza L sotto la linea in grassetto.
- Le profondità t delle cave sono secondo DIN 915.
- Per viti Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.