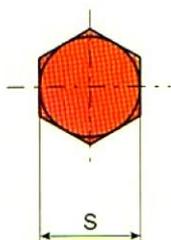
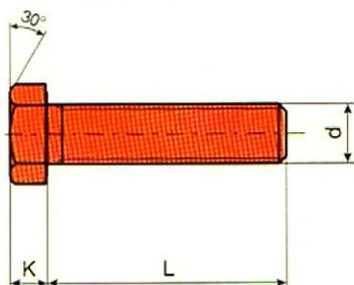


## Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B<sup>1</sup>.  
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon  
head screws.  
ISO metric  
fine pitch thread.  
Product grade  
A and B.

**UNI 5740**  
**DIN 961**  
**ISO 8676**  
**passo fine**



Materiale **Acciaio  
ad alta resistenza**

**8.8**

Classe  
Resistenza alla rottura  
per trazione

**800 N/mm<sup>2</sup>**

Limite di elasticità

**640 N/mm<sup>2</sup>**

Allungamento min.

**12%**

Filettatura metrica ISO grado medio

**6g UNI 5541**

Finitura superficiale

**Annerite**

Codice

**01.08.4**

Dimensioni in mm.

d	M 8x1	M 10x1,25	M 12x1,25	M 14x1,5	M 16x1,5	M 18x1,5	M 20x1,5	M 22x1,5	M 24x2
S	13	17*	19*	22*	24	27	30	32*	36
K	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15

L =	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	75	80
	11,1	21,3	30,0	48,7	64,5	85,3	106,0	127,0	148,0	169,0	190,0	211,0	232,0
	12,4	23,5	32,9	54,0	71,5	92,3	113,0	134,0	155,0	176,0	197,0	218,0	239,0
	14,1	26,2	36,6	59,1	78,5	107	139	172	204	237	270	303	336
	15,7	28,9	40,3	64,4	85,3	116	151	184	218	253	288	323	358
	17,4	31,6	44,0	69,6	92,3	124	162	198	236	274	312	350	388
	19,1	34,3	47,7	74,9	99,0	133	172	212	252	292	332	372	412
	20,7	36,9	51,4	80,2	106,0	142	184	226	268	310	352	394	436
	22,3	39,6	55,0	85,4	113,0	151	195	240	284	328	372	416	460
	24,0	42,3	58,7	90,6	120,0	160	207	253	300	346	392	438	484
	25,7	45,1	62,4	96,6	128,0	170	220	268	316	364	412	460	508
	29,0	50,5	70,0	101,0	134,0	177	228	280	332	384	436	488	540
	75	Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5738.											
	80	148,0	195	251	307	363	419	475	531	587	643	699	755



200

100

50

25

\*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14	M 22
Chiave	S	16	18	21	34

1) Tolleranze: categoria A per viti sino d=M24 e L minore o uguale a 10 volte d (con limite massimo 150 mm), lunghezze e diametri superiori categoria B.  
• Per misure non indicate chiedere offerta.  
• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.