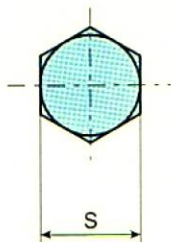
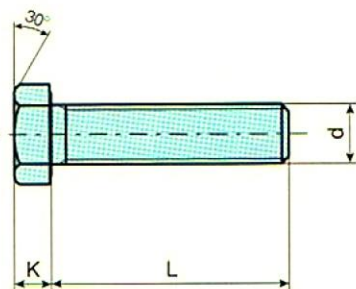


# Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon  
head screws.  
ISO metric  
coarse pitch thread.  
Product grade A.

**UNI 5739**  
**DIN 933**  
**ISO 4017**  
**passo grosso**



Materiale **Acciaio ad altissima resistenza**

**10.9**

Classe  
Resistenza alla rottura  
per trazione

**1000 N/mm<sup>2</sup>**  
**900 N/mm<sup>2</sup>**

Limite di elasticità:  
Allungamento

**9%**

Filettatura metrica ISO grado medio

**6g UNI 5541**

Finitura superficiale


**Annerite**

Codice

**01.10.3**

Dimensioni in mm.

d	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20
S	10	13	17*	19*	22*	24	27	30
K	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5

L = 20	5,80	12,3	21,2	31,0	48,0	63,5	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
25	6,65	13,9	23,7	34,1	53,0	70,2		104
30	7,51	15,5	26,2	37,7	57,9	76,9	134	
35	8,37	17,1	28,7	41,3	62,9	83,5	145	
40	9,23	18,7	31,2	44,9	67,9	90,2	155	
45	10,1	20,3	33,7	48,5	72,9	97,1	165	
50	11,0	21,8	36,2	52,0	77,9	103	176	
55		23,4	38,7	55,6	82,8	110	186	
60		25,0	41,3	58,2	87,8	117	196	
70		Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5737.						
80								
 1000	500	200	100			50		

\*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12	M 14
Chiave	S	16	18	21

- Le misure segnate in grassetto sono normalmente disponibili a magazzino.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.