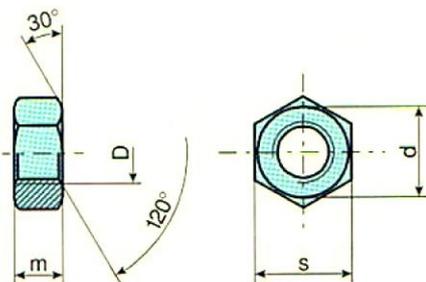


# Dadi esagonali larghi ad alta resistenza per carpenteria

High-strength large hexagon nuts for structural engineering. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A and C.

**UNI 5713**  
**DIN 6915**  
**passo grosso**

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e C<sup>1</sup>.  
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/4.  
Norme di collaudo UNI 3740/8.



Materiale **Acciaio ad alta resistenza**

**10**

Classe **1000 N/mm<sup>2</sup>**  
Carico unitario di prova **26 ÷ 36 HRC**  
Durezza Rockwell **6H UNI 5541**  
Filettatura metrica ISO grado medio **Anneriti**  
Finitura superficiale **20.08.9**  
Codice

Dimensioni in mm.

D	d	m	S	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 12	20	10	22	23,3	250
M 14*	22	11	24	29,5	100
M 16	25	13	27	44,8	100
M 18*	28	15	30	63,0	100
M 20	30	16	32	73,9	50
M 22	34	18	36	104	25
M 24	39	19	41	155	25
M 27	43,5	22	46	224	10

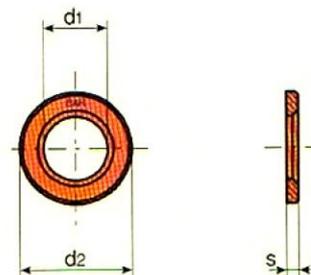
1) Tolleranze: categoria A per filettatura, altezza del dado, diametro del piano di appoggio, errori di forma e posizione ammessi; categoria C per tutte le altre parti.

# Rosette per bulloni ad alta resistenza per carpenteria

Chamfered plain washers for high-strength bolts for structural engineering.

**UNI 5714**  
**DIN 6916**

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo UNI 6602.



Materiale **Acciaio**

**C50**

UNI 5332  
Durezza Rockwell **32 ÷ 40 HRC**  
Finitura superficiale **Annerite**  
Codice **31.08.1**

Dimensioni in mm.

Per bulloni UNI 5712 e dadi UNI 5713 con diametro di filettatura	d 1 H13	d 2	S	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 12	13	24	3	7,03	5000
M 14*	15	28	4	9,34	3000
M 16	17	30	4	14,6	2000
M 18*	19	34	4	18,9	2000
M 20	21	37	4	19,6	1500
M 22	23	39	4	24,3	1200
M 24	25	44	4	30,6	1000
M 27	28	50	5	50,2	600

\* Diametri non previsti dalla norma DIN.  
• Si deve evitare l'impiego di dadi e rosette con dimensioni retinate.  
• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.