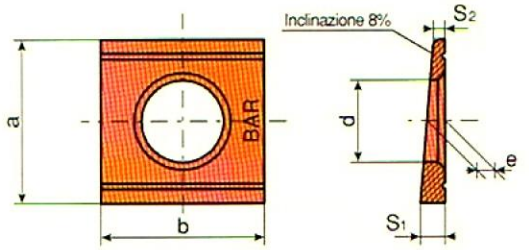
Piastrine per bulloni ad alta resistenza per carpenteria, per appoggio su ali di profilati UPN

Channel clamping plates for high-strenght bolts, for structural engineering of UPN sections.

UNI 5716
DIN 6918

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo **UNI 6602.**



Materiale **Acciaio**
C50
UNI 5332
Durezza Rockwell **32 ÷ 40 HRC**
Finitura superficiale **Annerite**
Codice **31.08.5**

Dimensioni in mm.

Per bulloni UNI 5712 e dadi UNI 5713 con diametro di filettatura	d H13	a	b	S_1 +1 −0,5	S_2	e ≈	PER 1000 PEZZI ≃ Kg.	
M 12	13	30	26	4,9	2,5	4	18,3	1000
M 14*	15	36	32	5,9	3	4,5	33,7	500
M 16	17	36	32	5,9	3	4,5	31,5	500
M 18*	19	44	40	7	3,5	5	59,1	500
M 20	21	44	40	7	3,5	5	56,3	500
M 22	23	50	44	8	4	6	81,1	200
M 24	25	56	56	8,5	4	6	128	200
M 27	28	56	56	8,5	4	6	114	200

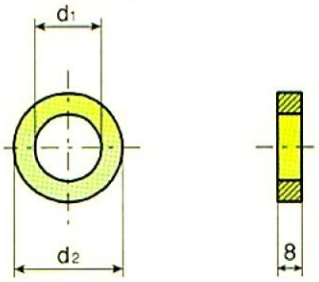
- Diametri non previsti dalla norma DIN.
- Si deve evitare l'impiego di piastrine con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Rosette per carpenteria

Plain washers for steel construction. Product grade C.

DIN 7989

Tolleranze di lavorazione e norme di collaudo secondo **DIN 522. Categoria C.**



Materiale **Acciaio**
100 HV
Classe
Finitura superficiale **Come da lavorazione**
Codice **31.04.2**

Dimensioni in mm.

Per bulloni ∅	d1	d2	PER 1000 PEZZI ≃ Kg	
M 10	11	21	15,7	500
M 12	14	24	18,8	250
M 16	18	30	28,3	250
M 20	22	37	43,6	200
M 22	24	39	46,2	200
M 24	26	44	61,5	100
M 27	30	50	79	100
M 30	33	56	101	50
M 33	36	60	114	50

- Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.