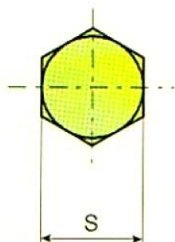
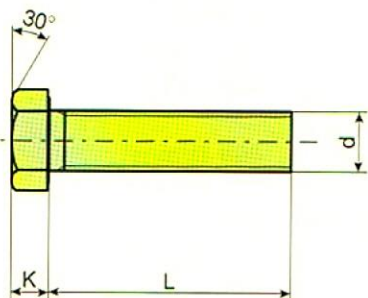


Viti a testa esagonale con gambo interamente filettato

Hexagon head screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade C.

UNI 5725
DIN 558
ISO 4018
passo grosso

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria C.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8



Materiale **Acciaio
a bassa resistenza**

4.8

Classe
Resistenza alla rottura
per trazione

400 N/mm²

Limite di elasticità

320 N/mm²

Allungamento min.

14%

Filettatura metrica ISO grado gross.

8g UNI 5541

Finitura superficiale

**Come da
lavorazione**

Codice **01.04.3**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
S	5,5	7	8	10	13	17 *	19 *	24	30
K	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	10	12,5

L = 8	0,655	1,49	2,38	3,74						PER 1000 PEZZI ≈ Kg
10	0,745	1,64	2,63	4,08	9,10					
12	0,835	1,80	2,87	4,42	9,80		17,2			
14	0,920	1,95	3,12	4,77	10,4	18,2	26,4			
16	1,00	2,10	3,37	5,11	11,1	19,2	27,7			
18	1,09	2,26	3,62	5,46	11,7	20,2	29,1			
20	1,18	2,41	3,87	5,80	12,3	21,2	31,5			
25	1,40	2,80	4,49	6,65	13,9	23,7	34,1			
30		3,19	5,11	7,51	15,5	26,2	37,7			76,9
35		3,57	5,73	8,37	17,1	28,7	41,3	83,5		
40		3,96	6,35	9,23	18,7	31,2	44,9	90,2		155
45		4,34	6,99	10,1	20,3	33,7	48,5	97,1		165
50		4,73	7,59	11,0	21,8	36,2	52,0	103		176
55		5,12	8,21	11,9	23,4	38,7	55,6			186
60		5,50	8,83	12,7	25,0	41,3	58,2			196
70		6,28	10,1	14,4	28,2	46,3	66,4			
80			11,3	16,2	31,4	51,3	73,6			
90				17,9	34,6	56,3	80,8			
100					37,7	61,3	88,0			
110										
120										

Dimensioni sotto la linea in grassetto, vengono prodotte parzialmente filettate vedere UNI 5727.



1000

500

200

100

50

*Non coincidente con la norma ISO che prevede:

Misura	d	M 10	M 12
Chiave	S	16	18

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.