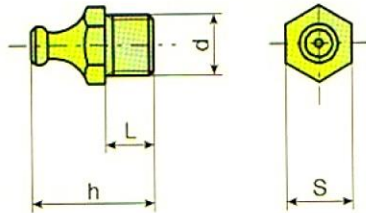


## Ingrassatori a testa sferica dritti

Grease nipples.

**UNI 7663**  
Tipo A



Materiale **Corpo acciaio 9SMnPb28**  
Sfera acciaio temprato  
Finitura superficiale **Zincati**  
Codice **70.05.1**

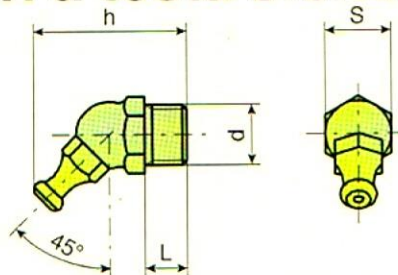
Dimensioni in mm.

d	S	h	L	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 6	7	13,5	5	2,00	100
M 8x1	9	17	6	4,50	100
M 8	11	18	6	6,20	100
M 10x1	11	18	8	6,20	100
M 10	11	18	8	6,20	100

## Ingrassatori a testa sferica a 45°

Grease nipples  
45°.

**UNI 7663**  
Tipo B



Materiale **Corpo acciaio 9SMnPb28**  
Sfera acciaio temprato  
Finitura superficiale **Zincati**  
Codice **70.05.2**

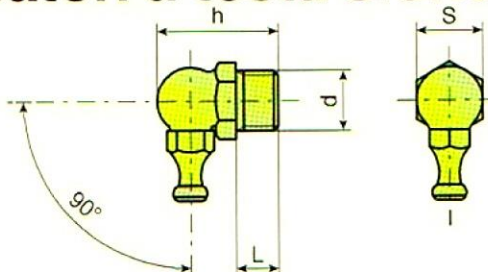
Dimensioni in mm.

d	S	h	L	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 6	11	26	6	9,40	100
M 8x1	11	26	7	9,50	100
M 8	11	26	7	9,50	100
M 10x1	11	26	7	10,35	100
M 10	11	26	7	10,40	100

## Ingrassatori a testa sferica a 90°

Grease nipples  
90°.

**UNI 7663**  
Tipo C



Materiale **Corpo acciaio 9SMnPb28**  
Sfera acciaio temprato  
Finitura superficiale **Zincati**  
Codice **70.05.3**

Dimensioni in mm.

d	S	h	L	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 6	11	20	6	9,10	100
M 8x1	11	20	7	9,50	100
M 8	11	20	7	9,50	100
M 10x1	11	20	7	10,10	100
M 10	11	20	7	9,50	100

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le dimensioni retinate non sono previste dalla normativa.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.