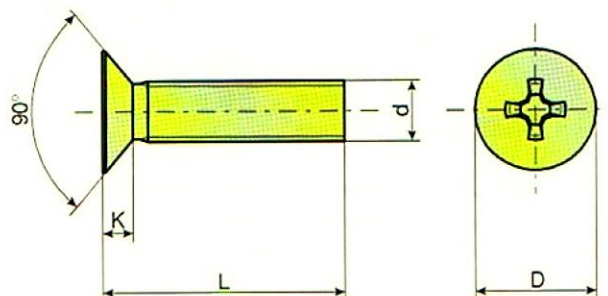


Viti a testa svasata piana con impronta a croce

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Recessed countersunk (flat) head screws. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A.

**UNI 7688
DIN 965
~ ISO 7046
passo grosso**



Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

4.8

Classe
Resistenza alla rottura per trazione **400 N/mm²**
Limite di elasticità **320 N/mm²**
Allungamento **14%**
Filettatura metrica ISO grado medio
Finitura superficiale **6g UNI 5541**
Come da lavorazione

Codice **07.04.2**

Dimensioni in mm.

| d | M 2,5 | M 3 | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 |
|-------|-------|------|-----|-----|-----|------|------|
| D | 4,7 | 5,6 | 7,5 | 9,2 | 11 | 14,5 | 18 |
| K | 1,5 | 1,65 | 2,2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 |
| Ph N° | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 |

| L = | M 2,5 | M 3 | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 |
|-----|-------|-------|-------|------|------|------|------|
| 5 | 0,236 | 0,335 | 0,680 | | | | |
| 6 | 0,266 | 0,379 | 0,754 | | | | |
| 8 | 0,326 | 0,467 | 0,910 | 1,45 | | | |
| 10 | 0,386 | 0,555 | 1,06 | 1,70 | 2,54 | | |
| 12 | 0,446 | 0,643 | 1,22 | 1,95 | 2,89 | | |
| 14 | 0,507 | 0,731 | 1,37 | 2,19 | 3,25 | 6,30 | |
| 16 | 0,567 | 0,820 | 1,53 | 2,44 | 3,60 | 6,94 | |
| 20 | 0,687 | 0,996 | 1,84 | 2,94 | 4,31 | 8,21 | 13,6 |
| 25 | 0,838 | 1,22 | 2,22 | 3,55 | 5,19 | 9,79 | 16,1 |
| 30 | | 1,44 | 2,61 | 4,16 | 6,08 | 11,4 | 18,6 |
| 35 | | | 3,00 | 4,65 | 6,96 | 13,0 | 21,1 |
| 40 | | | 3,38 | 5,40 | 7,84 | 14,6 | 23,6 |
| 45 | | | | 6,02 | 8,73 | 16,2 | 26,1 |
| 50 | | | | 6,65 | 9,61 | 17,8 | 28,6 |
| | 2000 | 1000 | 500 | 200 | 100 | | |

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Impronta a croce secondo UNI 6957.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.