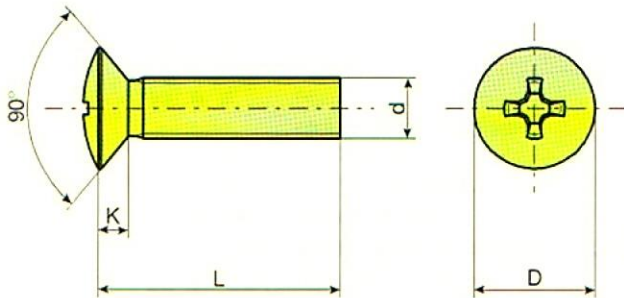


Viti a testa svasata con calotta ed impronta a croce

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Recessed raised
countersunk (oval)
head screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 7689
DIN 966
~ ISO 7047
passo grosso



Materiale **Acciaio
a bassa resistenza**

Classe **4.8**

Resistenza alla rottura
per trazione

Limite di elasticità

Allungamento

Filettatura metrica ISO grado medio

Finitura superficiale

Codice

400 N/mm²

320 N/mm²


14%


6g UNI 5541

**Come da
lavorazione**

07.04.3

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,65	2,2	2,5	3	4
 Ph N°	1	2	2	3	4

L =	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35	40	45	50	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
	0,395	0,439	0,527	0,615	0,703	0,791	0,880	1,06	1,28	1,50	1,68	1,99	2,28	2,50	
			1,06	1,21	1,37	1,52	1,68	1,99	2,37	2,76	3,15	3,53	4,07	4,61	
				1,73	1,98	2,27	2,72	3,22	3,83	4,44	4,93	5,68	6,30	6,93	
					3,01	3,72	4,07	4,78	5,66	6,55	7,43	8,31	9,20	10,1	
						7,41	8,05	9,32	10,9	12,5	14,1	15,7	17,3	18,9	
	2000	1000	500	200	100										

- La norma ISO differisce dalla norma DIN per i valori D e K.
- Impronta a croce secondo UNI 6957.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.