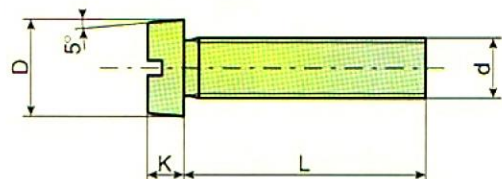


Viti a testa cilindrica con intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted cheese head screws.
ISO metric coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 6107
DIN 84-A
ISO 1207
passo grosso



Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

4.8

Classe
Resistenza alla rottura per trazione

400 N/mm²

Limite di elasticità

320 N/mm²

Allungamento

14%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541


Finitura superficiale


Come da lavorazione

Codice

06.04.1

Dimensioni in mm.

d	M 2*	M 2,5*	M 3*	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
D	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16
K	1,3	1,6	2	2,6	3,3	3,9	5	6
	0,5	0,6	0,8	1,2	1,2	1,6	2	2,5

L =	M 2*	M 2,5*	M 3*	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
4	0,179	0,302	0,515	1,02					
5	0,198	0,332	0,560	1,09					
6	0,217	0,362	0,604	1,17	2,06				
8	0,254	0,422	0,692	1,33	2,20	3,56			
10	0,291	0,482	0,780	1,47	2,55	3,92	7,85		
12	0,329	0,542	0,868	1,63	2,80	4,27	8,49	14,6	
14	0,365	0,602	0,956	1,79	3,05	4,62	9,13	15,6	
16	0,402	0,662	1,04	1,95	3,30	4,98	9,77	16,6	
20	0,478	0,782	1,22	2,25	3,78	5,69	11,0	18,6	
25			1,44	2,64	4,40	6,56	12,6	21,1	
30			1,66	3,02	5,02	7,45	14,2	23,6	
35			1,88	3,41	5,62	8,25	15,8	26,1	
40			2,10	3,80	6,25	9,20	17,4	28,6	
45				4,17	6,88	10,0	18,9	31,1	
50				4,57	7,50	10,9	20,6	33,6	
60								38,6	
	2000		1000		500		200		100

* Diametri non previsti dalla norma ISO 1207.
• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.