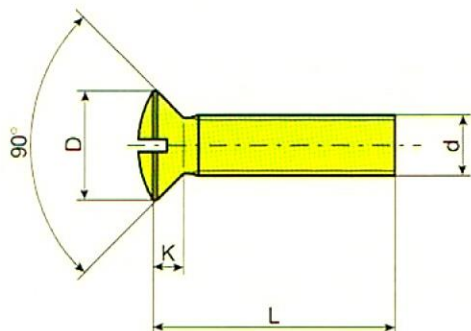


Viti a testa svasata con calotta ed intaglio

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Slotted raised countersunk (oval) head screws.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 6110
DIN 964
 ~ ISO 2010
passo grosso



Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

4.8

Classe
 Resistenza alla rottura per trazione

400 N/mm²

Limite di elasticità

320 N/mm²

Allungamento

14%

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541


Finitura superficiale


Come da lavorazione

Codice

06.04.4

Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5

L =	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35	40	45	50	60	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
	0,272	0,302	0,362	0,422	0,482	0,543	0,603	0,723	0,874							
		0,395	0,527	0,615	0,703	0,791	0,880	1,06	1,28	1,50						
			1,06	1,21	1,37	1,52	1,68	1,99	2,37	2,76	3,15	3,53				
				1,98	2,23	2,47	2,72	3,22	3,83	4,44	4,93	5,68	6,30	6,93		
					3,36	3,72	4,07	4,78	5,66	6,55	7,43	8,31	9,20	10,1		
						7,41	8,05	9,32	10,9	12,5	14,1	15,7	17,3	18,9		
						12,7	13,7	15,7	18,2	20,7	23,7	25,7	28,2	30,7	35,8	
	2000	1000	500	200	100											

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.