

Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata piana con impronta a croce

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo UNI 7323/6.

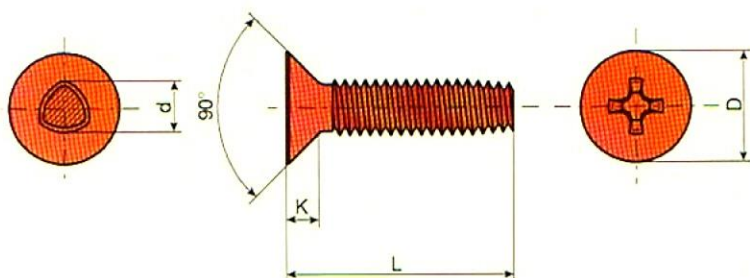
Recessed countersunk (flat) thread rolling screws for ISO metric thread. Product grade A.

UNI 8113
DIN 7500-M
passo grosso



Materiale **Acciaio cementato e temprato**


C 15

Durezza superficiale min. **450 HV0,3**
Durezza a cuore **240 ÷ 390 HV0,3**
Finitura superficiale **Zincate bianche**
Codice **11.05.3**



Dimensioni in mm.

Ø nominale d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
  Ph N°.	1	1	2	2	3

L = 6	0,266					PER 1000 PEZZI ≈ Kg
8	0,326	0,467				
10	0,386	0,555	1,06	1,70		
12	0,446	0,643	1,22	1,95		
14	0,507	0,731	1,37	2,19	3,25	
16	0,567	0,820	1,53	2,44	3,60	
20		0,996	1,84	2,94	4,31	
25		1,220	2,22	3,55	5,19	
30			2,61	4,16	6,08	
35					6,96	
40					7,84	
 5000	2500	1000		500		