

# Viti autoformanti sezione trilobata a testa svasata con calotta ed impronta a croce

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
Caratteristiche meccaniche e norme di collaudo UNI 7323/6.

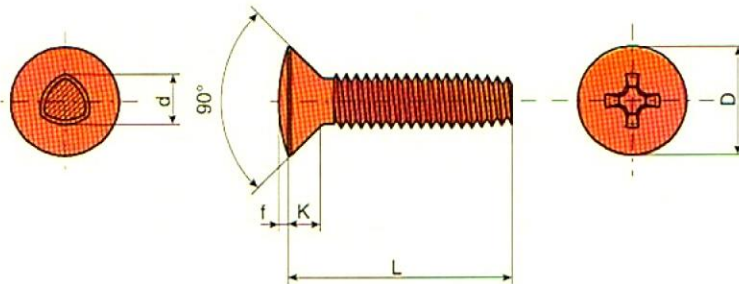
Recessed raised countersunk (oval) head thread rolling screws for ISO metric thread. Product grade A.

**UNI 8114**  
**DIN 7500-N**  
**passo grosso**

Materiale **Acciaio cementato e temprato**


**C 15**



**450 HV0,3**  
**240 ÷ 390 HV0,3**  
**Zincate bianche**  
**11.05.4**



Durezza superficiale min.  
Durezza a cuore  
Finitura superficiale  
Codice

Dimensioni in mm.

Ø nominale d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3
f	0,6	0,75	1	1,25	1,5
 Ph N°	1	1	2	2	3

L = 6	0,302				
8	0,362	0,527			PER 1000 PEZZI ≈ Kg
10	0,422	0,615	1,21	1,98	
12	0,482	0,703	1,37	2,23	
14	0,543	0,791	1,52	2,47	3,72
16	0,603	0,880	1,68	2,72	4,07
20		1,060	1,99	3,22	4,78
25		1,280	2,37	3,83	5,66
30			2,76	4,44	6,55
35					7,43
40					8,31
 5000	2500	1000	500		

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.