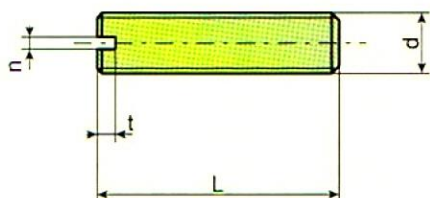


Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità piana

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Slotted set screws
 with flat point.
 ISO metric
 coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI/4766
ISO
DIN 551
passo grosso



Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

Classe

14H

Durezza Vickers min.

140 HV

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541


Finitura superficiale


Come da lavorazione

Codice

05.05.1

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8
	0,4	0,5	0,8	0,8	1,2	1,6	1,6

L =	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35	40	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
	0,20	0,34	0,52	0,72									
	0,24	0,41	0,65	0,90	1,6								
	0,33	0,57	0,90	1,25	2,3								
	0,42	0,72	1,15	1,60	3,0	4,2							
		0,87	1,40	1,95	3,7	5,2	7,4						
			1,65	2,30	4,4	6,2	8,9						
			1,90	2,65	5,1	7,2	10,4						
				3,35	6,5	9,2	13,3						
					8,3	11,7	17,0						
						14,2	20,7						
							24,3						
							27,9						
	5000	2500	2000	1000	500	250	200						

- La norma UNI ISO 4766 sostituisce la UNI 6113.
- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.