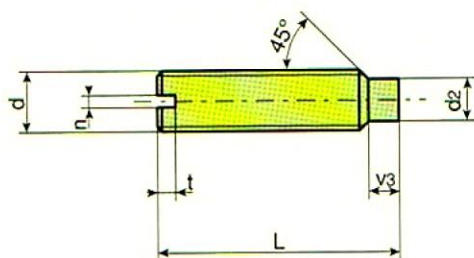


Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità cilindrica

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e UNI 7323/10.

Slotted set screws with long dog point.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI /7435
ISO
DIN 417
passo grosso




Materiale **Acciaio a bassa resistenza**


14 H

Classe Durezza Vickers min. **140 HV**
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**
 Finitura superficiale **Come da lavorazione**

Codice **05.05.2**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4
V 3 min.	1,5	2	2,5	3	4	5
d 2	2	2,5	3,5	4	5,5	7
	0,4	0,5	0,8	0,8	1,2	1,6

L =	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35	
	0,17											
		0,21	0,34									
		0,29	0,50	0,76	1,02				2,5			
		0,38	0,66	1,01	1,42				3,1	4,35		
		0,47	0,82	1,26	1,82				3,7	5,35		
			1,14	1,70	2,62				4,3	6,35		
				1,90	3,02				4,9	7,35		
					3,42				5,5	8,35		
					3,82				6,1	9,35		
									7,0	10,9		
	5000	2500	2000	1000	500	250						

- La norma UNI ISO 7435 sostituisce la UNI 6115.
- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.