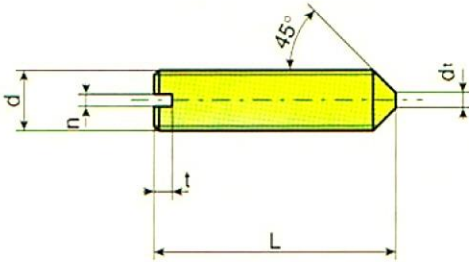


# Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità conica

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Slotted set screws  
 with cone point.  
 ISO metric  
 coarse pitch thread.  
 Product grade A.

**UNI/7434**  
**ISO**  
**DIN 553**  
**passo grosso**



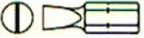
Materiale **Acciaio a bassa resistenza**



**14 H**

Classe Durezza Vickers min. **140 HV**  
 Filettatura metrica ISO grado medio **6g UNI 5541**  
 Finitura superficiale **Come da lavorazione**

Codice **05.05.3**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
n	0,4	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2
t min.	0,8	1,12	1,28	1,6	2	2,4	2,8
d t* max.	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3
	0,4	0,5	0,8	0,8	1,2	1,6	1,6

L = 5	0,17							
6	0,21	0,36					PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
8	0,29	0,51	0,77	1,04				
10	0,37	0,67	1,02	1,44	2,65			
12	0,45	0,82	1,27	1,84	3,25	4,6		
14		0,97	1,51	2,24	3,85	5,6		
16		1,12	1,76	2,64	4,45	6,6	9,50	
20			2,25	3,44	5,65	8,6	11,8	
25						11,1	14,8	
30						13,6	17,8	
35						16,1	21,0	
40							24,2	
	5000	2500	2000	1000	500	250	200	

- Per viti sino a M5 di diametro, il piano della punta può essere leggermente arrotondato.
- La norma UNI ISO 7434 sostituisce la UNI 6117.
- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.