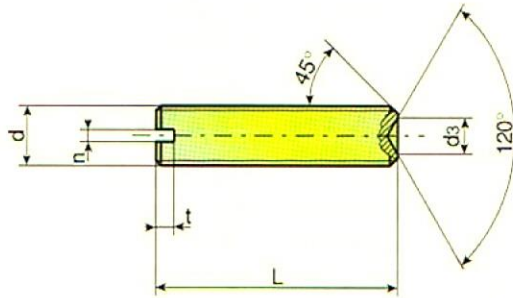


Viti senza testa (grani) con intaglio ed estremità a coppa

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/10.
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Slotted set screws
 with cup point.
 ISO metric
 coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI/7436
ISO
DIN 438
passo grosso




Materiale **Acciaio a bassa resistenza**


14 H

Classe **140 HV**
 Durezza Vickers min. **6g UNI 5541**
 Filettatura metrica ISO grado medio **Come da lavorazione**
 Finitura superficiale

Codice **05.05.4**

Dimensioni in mm.

| d | M 3 | M 4 | M 5 | M 6 | M 8 | M 10 |
|---|-----|------|------|-----|-----|------|
| n | 0,4 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,6 |
| t min. | 0,8 | 1,12 | 1,28 | 1,6 | 2 | 2,4 |
| d 3 max. | 1,4 | 2 | 2,5 | 3 | 5 | 6 |
|  | 0,4 | 0,5 | 0,8 | 0,8 | 1,2 | 1,6 |

| L = 4 | 0,15 | 0,25 | | | | |
|---|------|------|------|------|-----|------|
| 5 | 0,19 | 0,33 | 0,51 | | | |
| 6 | 0,23 | 0,41 | 0,63 | 0,87 | | |
| 8 | 0,32 | 0,56 | 0,88 | 1,22 | 2,2 | |
| 10 | 0,41 | 0,71 | 1,13 | 1,57 | 2,9 | 4,0 |
| 12 | | 0,86 | 1,38 | 1,92 | 3,6 | 5,0 |
| 14 | | | 1,63 | 2,27 | 4,3 | 6,0 |
| 16 | | | 1,88 | 2,62 | 5,0 | 7,0 |
| 20 | | | | 3,32 | 6,4 | 9,0 |
| 25 | | | | | 8,2 | 11,5 |
| 30 | | | | | | 14,0 |
| 35 | | | | | | |
|  | 5000 | 2500 | 2000 | 1000 | 500 | 250 |

- La norma UNI ISO 7436 sostituisce la UNI 6119.
- Per viti a Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.