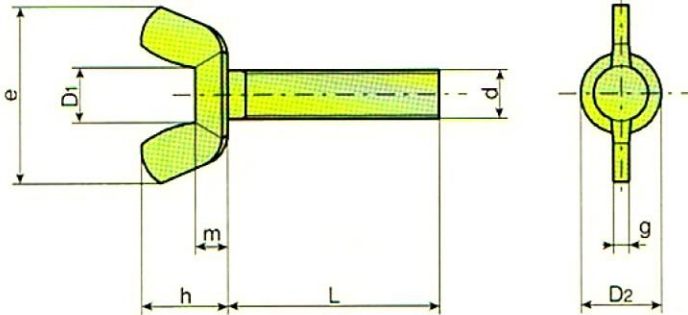


Viti ad alette

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria C.
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/3.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Wing screws.
 ISO metric
 coarse pitch thread.
 Product grade C.

UNI 5449
passo grosso



Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

4.8

Classe
 Resistenza alla rottura per trazione

400 N/mm²

Limite di elasticità

320 N/mm²

Allungamento

14%

Filettatura metrica ISO grado gross.

8g UNI 5541

Finitura superficiale

Come da lavorazione

Codice **17.04.1**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
D 1	5,2	5,2	6,7	8,4	9,1	11	15
D 2	8	8	10,3	12,7	13,8	16,5	22,5
e	17,6	17,6	22,5	27,8	30,3	36,2	49,4
g	1,6	1,6	2,1	2,5	2,8	3,3	4,5
h	8,6	8,6	11	13,6	14,8	17,7	24,1
m	3,2	3,2	4,1	5,1	5,6	6,8	9

L = 10	2,32	2,66	5,21	9,24	PER 1000 PEZZI ≈ Kg		
16	2,54	3,04	5,82	10,13	14,48	26,48	
20	2,76	3,43	6,44	11,02	16,09	28,98	60,00
25	2,98	3,82	7,05	11,92	17,70	31,49	63,71
30			7,66	12,81	19,31	34,00	67,41
35			8,27	13,70	20,92	36,50	71,12
40				14,60	22,53	39,01	74,82
45					24,14	41,52	78,53
50					25,75	46,53	85,94
60							
1000		500			200		100

• A richiesta si possono fornire in ottone, acciaio inox A2 e A4.
 • Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.