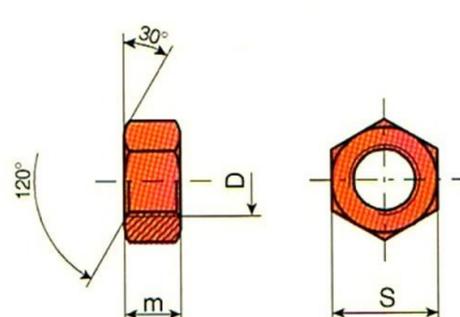


Dadi esagonali con filetto metrico

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B¹.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/4.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon nuts.
ISO metric coarse
and fine pitch thread.
Product grade
A and B.

UNI 5587 alti
UNI 5588
DIN 934 normali
UNI 5589 bassi
DIN 936



Materiale **Acciaio a media resistenza**

Classe **8 (6S)**

Carico unitario di prova **800 N/mm²**
Carico di durezza min. **89 HRB**

Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**
Finitura superficiale **Come da lavorazione**

UNI 5587	Passo grosso	Codice	20.06.1
UNI 5587	Passo fine	Codice	20.06.2
UNI 5588	Passo grosso	Codice	20.06.3
UNI 5588	Passo fine	Codice	20.06.4
UNI 5589	Passo grosso	Codice	20.06.5
UNI 5589	Passo fine	Codice	20.06.6

Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	Passo fine	S	m 5587 Alti	m 5588 Normali	m 5589 Bassi
M 2	0,4	—	4	2	1,6	—
M 2,5	0,45	—	5	2,5	2	—
M 3	0,5	0,35	5,5	3	2,4	2
M 4	0,7	0,5	7	4	3,2	3
M 5	0,8	0,5	8	5	4	3,5
M 6	1	0,75	10	6	5	4
M 7	1	0,75	11	7	5,5	4
M 8	1,25	1	13	8	6,5	5
M 10	1,5	1,25	17*	10	8	6
M 12	1,75	1,25	19*	12	10	7
M 14	2	1,5	22*	14	11	8
M 16	2	1,5	24	16	13	8
M 18	2,5	1,5	27	18	15	9
M 20	2,5	1,5	30	20	16	9
M 22	2,5	1,5	32*	22	18	10
M 24	3	2	36	24	19	10
M 27	3	2	41	27	22	12
M 30	3,5	2	46	30	24	12
M 33	3,5	2	50	33	26	14
M 36	4	3	55	36	29	14
M 39	4	3	60	39	31	16
M 42	4,5	3	65	42	34	16
M 45	4,5	3	70	45	36	18
M 48	5	3	75	48	38	18
M 52	5	3	80	52	42	20
M 56	5,5	4	85	56	45	—
M 60	5,5	4	90	60	48	—

*Non coincidente con le norme UNI 5625/ISO 272 che prevedono:

Misura	D	M 10	M 12	M 14	M 22
Chiave	S	16	18	21	34

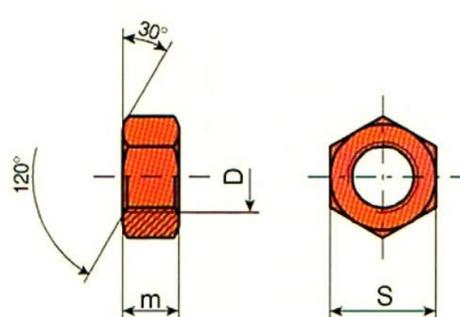
SEGUE ➔

Dadi esagonali con filetto metrico

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B¹.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/4.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon nuts.
ISO metric coarse
and fine pitch thread.
Product grade
A and B.

UNI 5587 alti
UNI 5588
DIN 934 normali
UNI 5589 bassi
DIN 936



Materiale **Acciaio a media resistenza**

Classe **8 (6S)**

Carico unitario di prova **800 N/mm²**
Carico di durezza min. **89 HRB**

Filettatura metrica ISO grado medio **6H UNI 5541**
Finitura superficiale **Come da lavorazione**

UNI 5587	Passo grosso	Codice	20.06.1
UNI 5587	Passo fine	Codice	20.06.2
UNI 5588	Passo grosso	Codice	20.06.3
UNI 5588	Passo fine	Codice	20.06.4
UNI 5589	Passo grosso	Codice	20.06.5
UNI 5589	Passo fine	Codice	20.06.6

Dimensioni in mm.

D	5587 Alti		5588 Normali		5589 Bassi		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
	Passo grosso	Passo fine	Passo grosso	Passo fine	Passo grosso	Passo fine	
M 2	0,170	—	0,142	—	—	—	—
M 2,5	0,335	—	0,280	—	—	—	—
M 3	0,470	—	0,384	—	0,253	—	10000
M 4	1,00	—	0,81	—	0,500	—	—
M 5	1,52	—	1,23	—	0,762	—	—
M 6	2,96	—	2,50	—	1,48	—	5000
M 7	3,93	—	3,12	—	2,25	—	2000
M 8	6,50	6,39	5,20	5,30	4,00	4,10	—
M 10	14,3	14,2	11,6	11,4	8,60	8,50	1000
M 12	20,3	19,8	17,3	17,0	12,1	11,9	—
M 14	31,5	30,8	25,0	24,5	18,2	17,8	—
M 16	40,5	39,6	33,3	32,6	20,1	19,6	500
M 18	58,2	55,9	49,4	47,2	29,6	28,3	—
M 20	79,1	76,2	64,4	62,3	36,3	35,0	250
M 22	94,9	91,4	79,0	75,7	43,8	42,0	200
M 24	137	133	110	106	58,0	55,8	—
M 27	200	195	165	161	90,0	87,0	100
M 30	284	274	223	221	110	110	—
M 33	361	350	288	279	155	150	—
M 36	483	474	393	387	190	187	50
M 39	623	612	502	492	260	254	—
M 42	795	776	652	636	307	300	—
M 45	988	966	800	780	400	390	25
M 48	1220	1180	977	958	460	444	—
M 52	1470	1430	1220	1196	580	551	20
M 56	1770	1730	1420	1392	—	680	—
M 60	2080	2050	1690	1657	—	818	10

1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.
• La UNI 5588 e DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032.
• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.