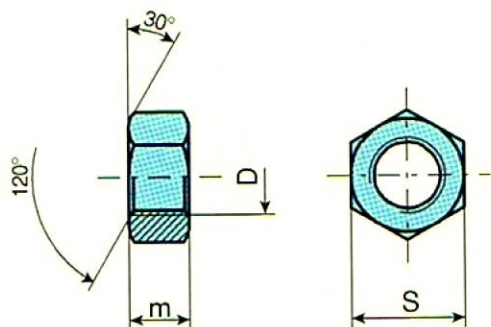


Dadi esagonali con filetto metrico

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A e B¹.
 Caratteristiche meccaniche UNI 3740/4.
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon nuts.
 ISO metric coarse
 and fine pitch thread.
 Product grade
 A and B.

UNI 5587 alti
UNI 5588
DIN 934 normali



Materiale **Acciaio ad alta resistenza**

10

Classe
 Carico unitario di prova
 Carico di durezza min.
 Filettatura metrica ISO grado medio
 Finitura superficiale
 Anneriti

UNI 5587 Passo grosso Codice
 UNI 5587 Passo fine Codice
 UNI 5588 Passo grosso Codice
 UNI 5588 Passo fine Codice

1000 N/mm²
 26 HRC
 6H UNI 5541
20.08.1
20.08.2
20.08.3
20.08.4

Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	Passo fine	S	m 5587 Alti	m 5588 Normali
M 6	1	—	10	6	5
M 8	1,25	1	13	8	6,5
M 10	1,5	1,25	17*	10	8
M 12	1,75	1,25	19*	12	10
M 14	2	1,5	22*	14	11
M 16	2	1,5	24	16	13
M 18	2,5	1,5	27	18	15
M 20	2,5	1,5	30	20	16
M 22	2,5	1,5	32*	22	18
M 24	3	2	36	24	19
M 27	3	2	41	27	22
M 30	3,5	2	46	30	24
M 33	3,5	2	50	33	26
M 36	4	3	55	36	29

*Non coincidente con le norme
 UNI 5625/ISO 272 che prevedono:

Misura	D	M 10	M 12	M 14	M 22
Chiave	S	16	18	21	34

Pesi e confezioni

D	5587 Alti		5588 Normali		PER 1000 PEZZI ≈ Kg
	Passo grosso	Passo fine	Passo grosso	Passo fine	
M 6	2,96	—	2,50	—	4000
M 8	6,50	6,39	5,20	5,30	2000
M 10	14,3	14,2	11,6	11,4	1000
M 12	20,3	19,8	17,3	17,0	500
M 14	31,5	30,8	25,0	24,5	—
M 16	40,5	39,6	33,3	32,6	250
M 18	58,2	55,9	49,4	47,2	—
M 20	79,1	76,2	64,4	62,3	200
M 22	94,9	91,4	79,0	75,7	—
M 24	137	133	110	106	100
M 27	200	195	165	161	—
M 30	284	274	223	221	50
M 33	361	350	288	279	25
M 36	483	474	393	387	—

1) Tolleranze: categoria A per dadi sino M16, diametri superiori categoria B.
 • La UNI 5588 e DIN 934 corrispondono parzialmente alla ISO 4032.
 • Per misure non indicate chiedere offerta.
 • Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.