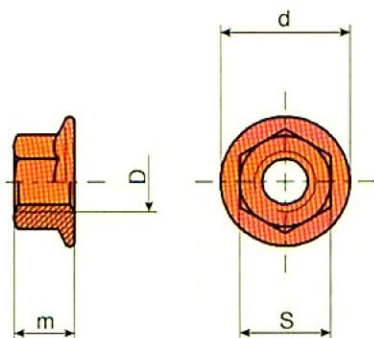


# Dadi esagonali flangiati con dentatura di bloccaggio

Tolleranze di lavorazione DIN ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche DIN ISO 898/2.  
 Norme di collaudo DIN 267/5.

Hexagon nuts with serrate flange.  
 ISO metric coarse pitch thread.  
 Product grade A.


**DIN 6923  
 ISO 4161  
 passo grosso**



Materiale **Acciaio a media resistenza**

Classe **8 (6S)**  
 Carico unitario di prova **800 N/mm<sup>2</sup>**  
 Carico di durezza min. **89 HRB**  
 Filettatura metrica ISO grado medio **6H DIN 13/12 e 15**  
 Finitura superficiale **Come da lavorazione**  
 Codice **28.06.3**

Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	S	m	d max.	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 4*	0,7	7	4,5	9,9	1,33	5000
M 5	0,8	8	5	11,8	1,83	2500
M 6	1	10	6	14,2	3,20	2000
M 8	1,25	13	8	17,9	6,75	1000
M 10	1,5	15	10	21,8	12,23	500
M 12	1,75	18	12	26	22,0	500
M 14	2	21	14	29,9	29,8	250
M 16	2	24	16	34,5	39,50	200
M 20	2,5	30	20	42,8	80,5	100

\* Non previsto dalla norme DIN 6923 ISO 4161.  
 • I dadi della presente tabella, si differenziano dalle norme DIN 6923 e ISO 4161 perchè con flangia dentata anzichè liscia.  
 • Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.