

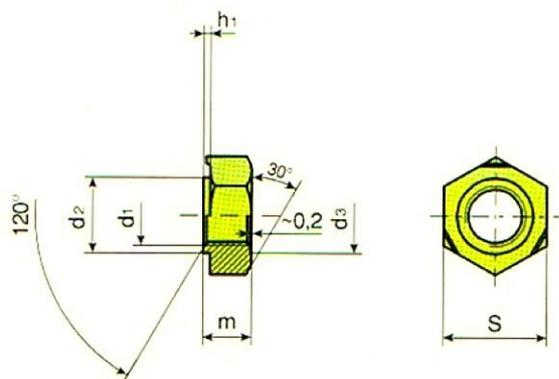
# Dadi esagonali da saldare a proiezione con bugne triangolari

Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1. Categoria A.

Hexagon  
weld nuts.  
ISO metric  
coarse  
pitch thread.  
Product grade A.

**DIN 929**

**passo grosso**



Filettatura metrica ISO grado medio  
Finitura superficiale

Materiale

**Acciaio**  
con contenuto  
max di carbonio  
= 0,25%.  
**6G DIN 13/1 e 15**  
Come da  
lavorazione  
**Codice 23.04.1**

Dimensioni in mm.

d1	Passo grosso	d2	d3	h1	m	S	 PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	0,5	4,5	4,5	0,55	3	7,5	0,78	5000
M 4	0,7	6	6	0,65	3,5	9	1,13	5000
M 5	0,8	7	7	0,7	4	10	1,73	5000
M 6	1	8	8	0,75	5	11	2,50	5000
M 8	1,25	10,5	10,5	0,9	6,5	14	5,27	1000
M 10	1,5	12,5	12,5	1,15	8	17	9,58	1000
M 12	1,75	14,8	14,8	1,4	10	19	13,7	500

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.