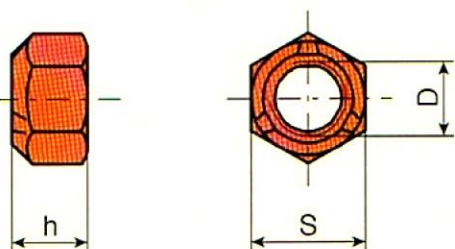


Dadi esagonali autobloccanti metallici, per alte temperature

Tolleranze di lavorazione ISO 4759/1. Categoria A e B¹.
 Caratteristiche meccaniche DIN 267/15.
 Norme di collaudo DIN 267/5.

All-metal prevailing torque type hexagon nuts. Product grade A and B.

DIN 980




Materiale **Acciaio a media resistenza**

Classe **6S**

Carico di durezza min. **89 HRB**
 Filettatura metrica ISO grado medio **6H DIN 13/12 e 15**
 Finitura superficiale **Zincati bianchi**

Passo grosso Codice **21.06.5**
 Passo fine Codice **21.06.6**

Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	Passo fine	S	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 5	0,8	—	8	5	1,49	3000
M 6	1	—	10	6	2,90	2000
M 8	1,25	—	13	8	6,37	1000
M 10	1,5	—	17	10	14,00	500
M 12	1,75	—	19	12	19,89	250
M 14	2	1,5	22	14	30,87	250
M 16	2	1,5	24	16	39,70	200
M 18	2,5	1,5	27	18	57,00	100
M 20	2,5	—	30	20	77,50	100
M 22	2,5	—	32	22	93,00	100
M 24	3	—	36	24	134,25	100
M 27	3	—	41	27	196,00	50
M 30	3,5	—	46	30	278,30	50

1) Tolleranze: categoria A per dadi fino M16, per diametri superiori categoria B.
 • Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.