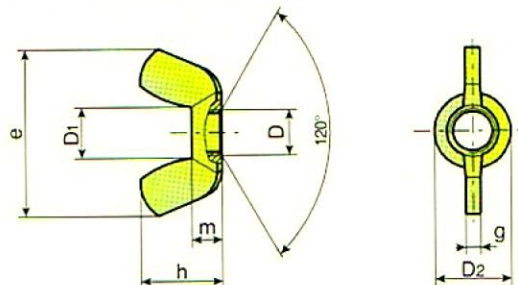


Dadi ad alette

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria C.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/4.
Norme di collaudo UNI 3740/8.



Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	D ₁	D ₂	e	g	h	m	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	0,5	5,2	8	17,6	1,6	8,6	3,2	1,70	1000
M 4	0,7	5,2	8	17,6	1,6	8,6	3,2	1,64	1000
M 5	0,8	6,7	10,3	22,5	2,1	11	4,1	3,46	1000
M 6	1	8,4	12,7	27,8	2,5	13,6	5,1	6,45	1000
M 8	1,25	9,1	13,8	30,3	2,8	14,8	5,6	8,00	200
M 10	1,5	11	16,5	36,2	3,3	17,7	6,8	13,50	100
M 12	1,75	15	22,5	49,4	4,5	24,1	9	34,70	50
M 14	2	18	26,6	58,3	5,2	28,5	10,7	60,00	50
M 16	2	18	26,6	58,3	5,2	28,5	10,7	57,00	50

- Per misure non indicate chiederla offerta.
- Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni retinate.

Wing nuts.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade C.

UNI 5448
Tipo A
passo grosso

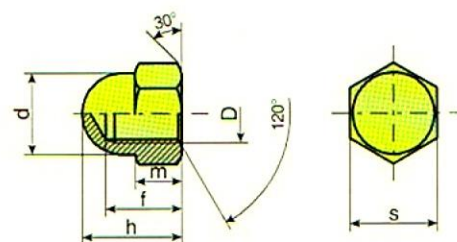
Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

4D

Classe **71 HRB**
Carico di durezza min. **7H UNI 5541**
Filettatura metrica ISO grado gross.
Finitura superficiale **Cbme da lavorazione**
Codice **27.04.1**

Dadi esagonali ciechi con calotta sferica

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 3740/4.
Norme di collaudo UNI 3740/8.



Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	s	h	d	f	m	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 4	0,7	7	8,5*	6,5	5	3,2	1,40	1000
M 5	0,8	8	11*	7,5	7	4	3,96	1000
M 6	1	10	13*	9,5	8	5	4,66	1000
M 8	1,25	13	16*	12,5	11	6,5	11,00	500
M 10	1,5	17	19*	16	13	8	20,10	200
M 12	1,75	19	22	18	16	10	28,30	200
M 14	2	22	25	21	18	11	54,30	100
M 16	2	24	28	23	21	13	57,20	100
M 20	2,5	30	34	29	26	16	104,0	100

*Non coincidente con la norma DIN sull'altezza.

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Si deve evitare l'impiego di dadi con dimensioni retinate.

Hexagon domed
cap nuts.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 5721
DIN 1587
passo grosso

Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

5S

Classe **79 HRB**
Carico di durezza min. **6H 5541**
Filettatura metrica ISO grado medio
Finitura superficiale **Come da lavorazione**
Codice **24.05.2**

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.