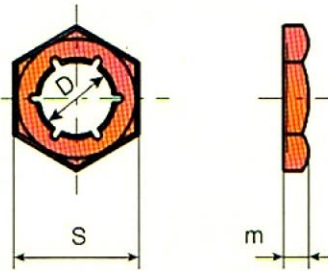


Controdadi esagonali elastici con filetto metrico

Self locking counter nuts.

UNI 8835
DIN 7967
passo grosso



Materiale **Acciaio per molle al carbonio**

C70

Finitura superficiale **Come da lavorazione**
Codice **27.20.2**

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	Passo grosso	D	S	m	1000	PER PEZZI ≈ Kg	
M 6	1	5,3	10	3		0,4	1000
M 8	1,25	6,9	13	3,5		0,9	1000
M 10	1,5	8,6	17	4		1,4	500
M 12	1,75	10,4	19	4,5		1,9	500
M 14	2	12	22	5		2,5	250
M 16	2	14,1	24	5		3,4	250
M 18	2,5	15,5	27	5,5		4,1	200
M 20	2,5	17,6	30	6		5,8	100
M 22	2,5	19,6	32	6		6,4	100
M 24	3	21	36	7		9,5	100
M 27	3	24,2	41	7		13	50
M 30	3,5	26,6	46	8		17,5	50

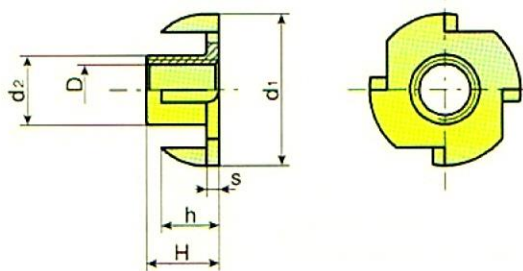
- A richiesta possiamo fornire controdadi «Passo fine».
- Si deve evitare l'impiego di controdadi con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Dadi tondi filettati a quattro punte

Tee nuts with prongs.

passo grosso



Materiale **Acciaio a bassa resistenza**

4A

Classe **Come da lavorazione**
Finitura superficiale **27.04.4**
Codice

Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	d ₁	d ₂	H	h	s	1000	PER PEZZI ≈ Kg	
M 4	0,7	15	5,5	7,5	4	0,9		1,65	5000
M 5	0,8	17	6,5	8	6,5	1		2,50	5000
M 5	0,8	17	6,5	10	6,5	1		2,60	5000
M 6	1	19	8,2	9	7,5	1,2		3,60	5000
M 6	1	19	8,2	10	7,5	1,2		3,80	5000
M 6	1	19	8,2	12	7,5	1,2		4,60	5000
M 8	1,25	22	10,8	11	8	1,5		6,50	2500
M 8	1,25	22	10,8	12	8	1,5		7,10	2500
M 10	1,5	25	11,5	12	9,5	1,8		9,35	1000

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.