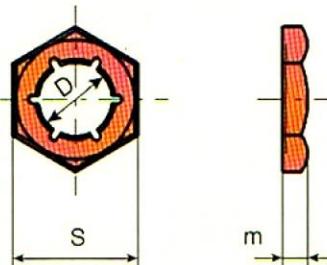


Controdadi esagonali elastici con filetto metrico

Self locking
counter nuts.

**UNI 8835
DIN 7967
passo grosso**



Materiale **Acciaio
per molle al carbonio**
C 70
Finitura superficiale
Codice **27.20.2**

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	Passo grosso	D	S	m	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 6	1	5,3	10	3	0,4	1000
M 8	1,25	6,9	13	3,5	0,9	1000
M 10	1,5	8,6	17	4	1,4	500
M 12	1,75	10,4	19	4,5	1,9	500
M 14	2	12	22	5	2,5	250
M 16	2	14,1	24	5	3,4	250
M 18	2,5	15,5	27	5,5	4,1	200
M 20	2,5	17,6	30	6	5,8	100
M 22	2,5	19,6	32	6	6,4	100
M 24	3	21	36	7	9,5	100
M 27	3	24,2	41	7	13	50
M 30	3,5	26,6	46	8	17,5	50

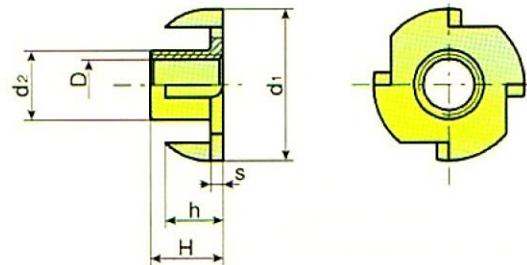
- A richiesta possiamo fornire controdadi «Passo fine».
- Si deve evitare l'impiego di controdadi con dimensioni rettangolari.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Dadi tondi filettati a quattro punte

Tee nuts with
pronge.

passo grosso



Materiale **Acciaio
a bassa resistenza**
4A
Classe
Finitura superficiale
Codice **27.04.4**

Dimensioni in mm.

D	Passo grosso	d ₁	d ₂	H	h	s	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 4	0,7	15	5,5	7,5	4	0,9	1,65	5000
M 5	0,8	17	6,5	8	6,5	1	2,50	5000
M 5	0,8	17	6,5	10	6,5	1	2,60	5000
M 6	1	19	8,2	9	7,5	1,2	3,60	5000
M 6	1	19	8,2	10	7,5	1,2	3,80	5000
M 6	1	19	8,2	12	7,5	1,2	4,60	5000
M 8	1,25	22	10,8	11	8	1,5	6,50	2500
M 8	1,25	22	10,8	12	8	1,5	7,10	2500
M 10	1,5	25	11,5	12	9,5	1,8	9,35	1000

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.