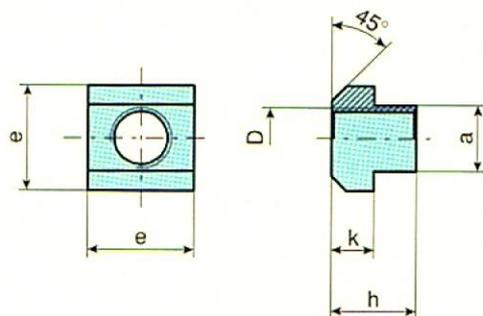


Dadi per cave a T per scanalature di macchine utensili

Nuts for T slots.
Product grade A.

UNI 5531
DIN 508
passo grosso

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 3740/4.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**



Materiale **Acciaio ad alta resistenza**

10

Classe **1000 N/mm²**
Carico unitario di prova **26 HRC**
Carico di durezza min. **6H UNI 5541**
Filettatura metrica ISO grado medio **Anneriti**
Finitura superficiale **26.08.4**
Codice

Dimensioni in mm.

	10 ^{-0,3 -0,5}	12 ^{-0,3 -0,6}	14 ^{-0,3 -0,6}	16 ^{-0,3 -0,6}	18 ^{-0,3 -0,6}	22 ^{-0,3 -0,6}	28 ^{-0,3 -0,6}	36 ^{-0,4 -0,7}
a								
D	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30
e	15	18	22	25	28	35	44	54
h	12	14	16	18	20	28	36	44
k	6	7	8	9	10	14	18	22
 PER 1000 PEZZI ≅ Kg	14	20	34	50	68	150	310	590
	50	50	25	25	25	10	10	10

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.