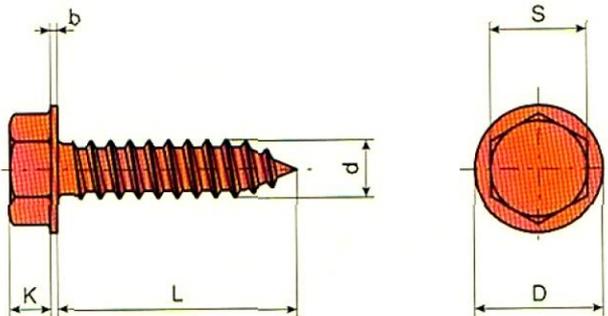


Viti autofilettanti a testa esagonale con bordino

Hexagon head tapping screws with collar.
Product grade A.

UNI 6950

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/3.
Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/3.



Materiale **Acciaio carbonitrurato**

C 15

Filettatura secondo **UNI 6947**
estremità a punta

Finitura superficiale:
NATURALE Codice
ZINCATE Codice

08.05.2
08.05.2.51

Dimensioni in mm.

d Ø filettatura	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	4	6	8	10	12	14
Passo filetto	1,06	1,27	1,41	1,59	1,81	1,81
S	5	5,5	7	8	8	10
K max	1,87	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
b max	0,5	0,54	0,78	0,78	0,99	1,33
D max	6,5	7,21	9,73	10,61	11,08	13,86

L = lunghezza

mm	pollici					PER 1000 PEZZI ≈ Kg
6,5	1/4	0,60	1,00			
9,5	3/8	0,70	1,20	1,60	2,20	
13	1/2		1,35	1,70	2,60	3,20
16	5/8		1,45	1,85	2,90	3,60
19	3/4		1,70	2,10	3,20	4,00
22	7/8			2,30	3,60	4,50
25	1"			2,50	3,90	4,90
32	1"1/4			3,00	4,20	5,90
38	1"1/2					6,80
45	1"3/4					7,75
50	2"					8,50



500

200

- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.
- A richiesta e per quantitativi, si possono fornire con estremità senza punta.
- L'estremità a punta viene definita di tipo AB secondo la norma UNI, tipo C secondo DIN e ISO; l'estremità senza punta viene definita di tipo B secondo la norma UNI, tipo F secondo DIN e ISO.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.