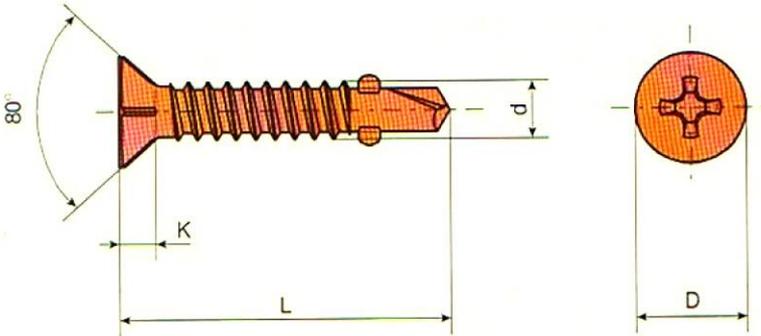


# Viti autoforanti a testa autosvasante piana con impronta a croce ed alette in punta

Recessed  
countersunk  
(flat) head  
self-drilling  
screws  
with wings.



Materiale **Acciaio cementato**

## C15

Filettatura secondo  
Finitura superficiale  
Codice

UNI 6947  
Zincate bianche  
16.05.5

Dimensioni in mm e frazioni di pollice.

d Ø filettatura	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	6	8	10	12	14
Passo filetto	1,27	1,41	1,59	1,81	1,81
D	6,8	8,1	9,5	10,8	12,4
K	2,1	2,5	3	3,4	3,8
Spessore di foratura	0,7 ÷ 2,25	1,75 ÷ 3	1,75 ÷ 4	1,75 ÷ 4,5	2 ÷ 5
Ph N°	2	2	2	3	3

mm	Pollici				
L = 13	1/2	0,72			
16	5/8	0,88			
19	3/4	1,10	1,50		
22	7/8	1,20	1,70		
25	1"	1,40	1,90	2,70	
32	1" 1/4		2,50	3,40	4,70
38	1" 1/2		3,00	4,00	5,40
45	1" 3/4			4,70	6,30
50	2"			5,20	7,00
		500		200	

PER 1000 PEZZI ≈ Kg.

- Particolarmente adatte per fissare legno o materiali fibrosi su metallo; le alette allargano il foro, evitando l'avvitamento sul legno, e si staccano a contatto del metallo.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.