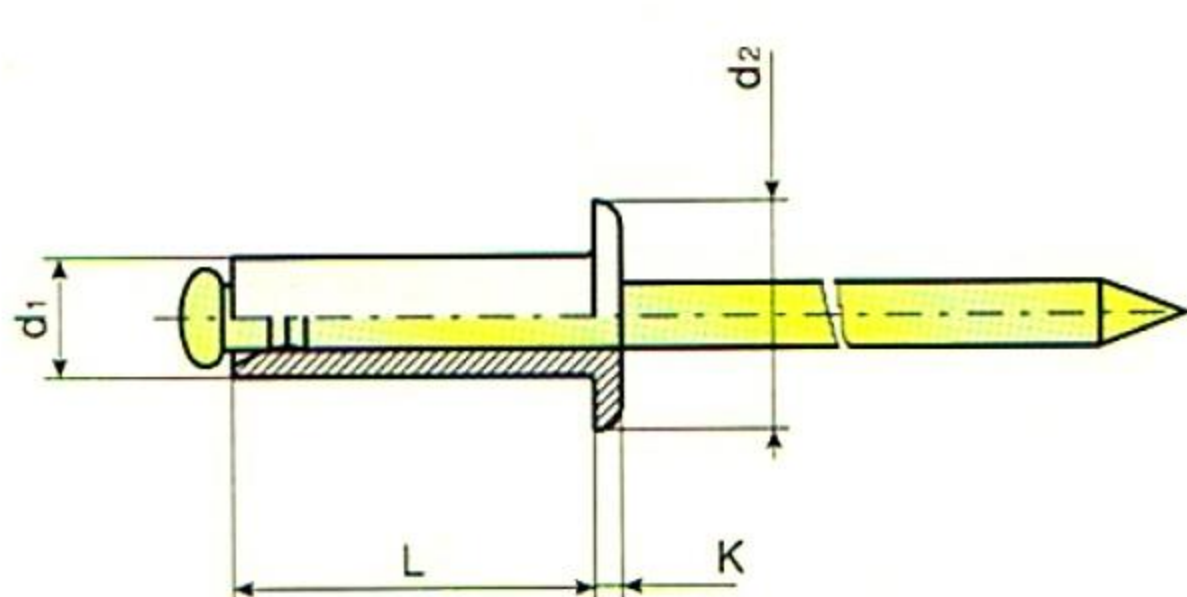


Rivetti a strappo testa bombata

Blind rivets.

**UNI 9200-A
DIN 7337-A**



Materiale **Alluminio**

Al - Lega
(il chiodo dei rivetti è in acciaio zincato)

Finitura superficiale **Naturale**
Codice **40.18.2**

Dimensioni in mm.

d1	2,4	3	3,2	4	4,8	6,4
d2	2,5	3,1	3,3	4,1	4,9	6,5
d2	5	6,5	6,5	8	9,5	13
K	0,55	0,8	0,8	1	1,1	1,8
Trazione N	660	880	1180	1670	2940	4600
Taglio N	450	650	830	1180	2050	3520

L = 5	0,70 1 ÷ 3	1,05 1,5 ÷ 2,5	1,07 1,5 ÷ 2,5	1,67 0,5 ÷ 1,5		
6	0,71 2 ÷ 4	1,06 2,5 ÷ 3,5	1,09 2,5 ÷ 3,5	1,69 1,5 ÷ 3	2,55 0,5 ÷ 3	
7	0,72 3 ÷ 5	1,08 3,5 ÷ 4,5	1,11 3,5 ÷ 4,5	1,71 3 ÷ 4	2,60 2 ÷ 4	
8	0,73 4 ÷ 6	1,10 4,5 ÷ 5,5	1,13 4,5 ÷ 5,5	1,73 4 ÷ 5	2,65 3 ÷ 4,5	
9		1,16 5,5 ÷ 6,5	1,21 5,5 ÷ 6,5	—	2,85 4 ÷ 5	
10		1,18 5,5 ÷ 7	1,23 5,5 ÷ 7	1,90 5 ÷ 6,5	2,90 4,5 ÷ 6	5,70 1 ÷ 4
11		1,20 6 ÷ 8	1,25 6,5 ÷ 8	—	2,95 5,5 ÷ 7	—
12		1,22 7 ÷ 9	1,27 7 ÷ 9	1,94 6,5 ÷ 8,5	3,00 6 ÷ 8	5,80 4 ÷ 6
14		1,26 9 ÷ 11	1,29 8 ÷ 11	1,98 8,5 ÷ 10,5	3,10 8 ÷ 10	—
16		1,40 11 ÷ 13	1,44 9 ÷ 13	2,19 10,5 ÷ 12,5	3,40 10 ÷ 12	—
18		1,44 13 ÷ 15	1,48 12 ÷ 15	2,23 12,5 ÷ 14,5	3,45 12 ÷ 14	6,80 9 ÷ 12
20		1,48 15 ÷ 17	1,52 13 ÷ 17	2,27 14,5 ÷ 16,5	3,50 14 ÷ 16	—
22					3,80 15 ÷ 17	7,80 12 ÷ 16
24					3,90 17 ÷ 19	—
26					4,15 19 ÷ 21	8,00 16 ÷ 20
30					4,30 23 ÷ 25	8,80 20 ÷ 24
35					4,50 25 ÷ 30	9,20 24 ÷ 28
40					4,70 30 ÷ 35	9,90 28 ÷ 33

1) PER 1000 PEZZI ≈ Kg.
2) SPESSORE RIVETTABILE mm.

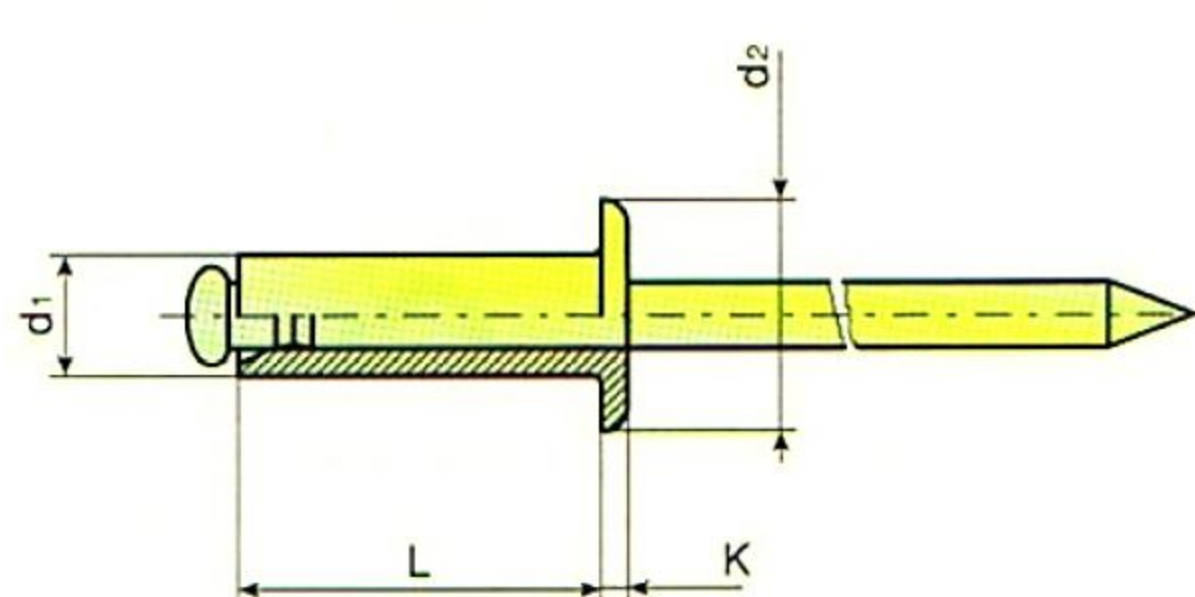
	1000	500	250
--	------	-----	-----

• La norma UNI differisce dalla DIN per il valore K.
• Si deve evitare l'impiego di rivetti con dimensioni retinate.
• Su richiesta si possono fornire a testa svasata UNI 9200-B DIN 7337-B.
• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Le masse sono date a titolo indicativo.

Rivetti a strappo testa bombata

Blind rivets.

**UNI 9200-A
DIN 7337-A**



Materiale **Acciaio**

C 10

Finitura superficiale **Zincati**
(il chiodo dei rivetti è in acciaio zincato)

Codice **40.04.2**

Dimensioni in mm.

d1	3	3,2	4	4,8	6,4
d2	3,1	3,3	4,1	4,9	6,5
d2	6,5	6,5	8	9,5	13
K	0,8	0,8	1	1,1	1,8
Trazione N	1270	1420	2450	4120	6125
Taglio N	980	1130	1860	3140	5200

L = 5	1,50 0,5 ÷ 2	1,58 0,5 ÷ 2			
6	1,52 2 ÷ 3	1,61 0,5 ÷ 3	2,11 0,5 ÷ 2,5		
7	1,54 3 ÷ 4	1,64 3 ÷ 4	—	2,90 0,5 ÷ 3	
8	1,56 3 ÷ 5	1,67 3 ÷ 5	2,25 2,5 ÷ 4,5	2,95 1,5 ÷ 4	
9	1,67 5 ÷ 6	1,84 4 ÷ 6	—	4,10 3 ÷ 5	
10	1,69 5 ÷ 7	1,87 5 ÷ 7	2,45 4,5 ÷ 6,5	4,15 4 ÷ 6	
11	1,71 6 ÷ 8	1,90 6 ÷ 8	—	4,20 5 ÷ 7	9,00 2 ÷ 5
12	1,74 7 ÷ 9	1,93 7 ÷ 9	2,71 6,5 ÷ 8,5	4,20 6 ÷ 8	—
14		2,00 9 ÷ 11	—	4,25 8 ÷ 9,5	9,30 5 ÷ 8
16		2,20 9 ÷ 12,5	3,10 8,5 ÷ 12	4,40 9,5 ÷ 11	—
17					9,60 7 ÷ 10
18			3,20 10 ÷ 14	4,90 11 ÷ 13	—
20				5,25 13 ÷ 15	—
21					11,50 10 ÷ 14
22				5,70 15 ÷ 17	—
24				5,90 17 ÷ 19	—
26				6,20 19 ÷ 21	13,50 14 ÷ 18
30				6,50 20 ÷ 25	15,00 18 ÷ 23

1) PER 1000 PEZZI ≈ Kg.
2) SPESSORE RIVETTABILE mm.

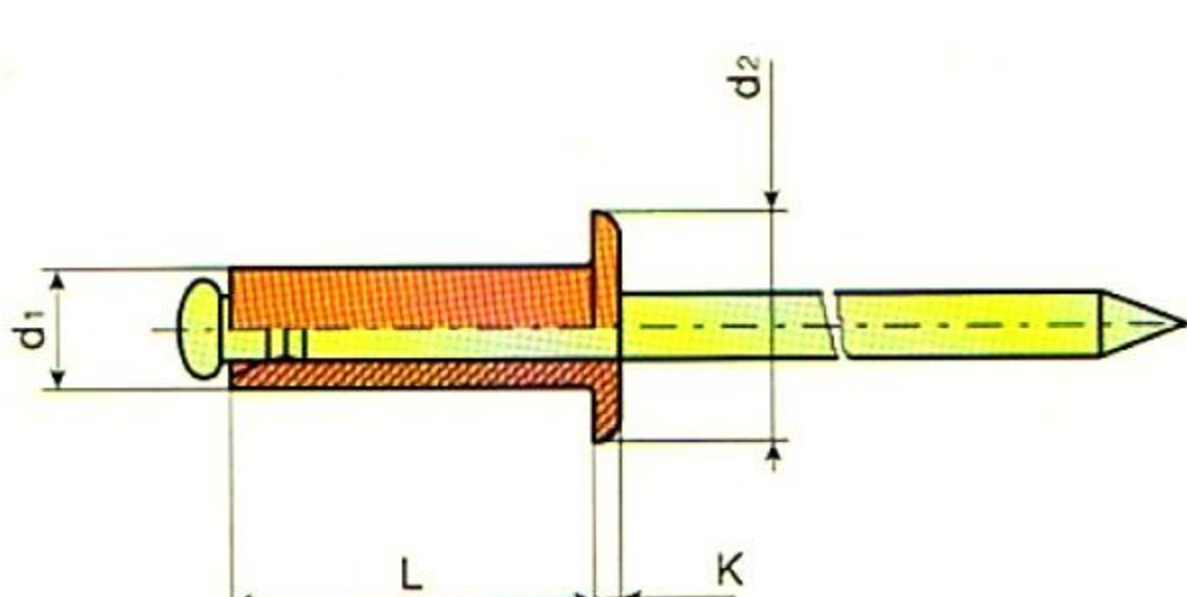
	1000	500	250
--	------	-----	-----

• La norma UNI differisce dalla DIN per il valore K.
• Si deve evitare l'impiego di rivetti con dimensioni retinate.
• Su richiesta si possono fornire a testa svasata UNI 9200-B DIN 7337-B.
• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Le masse sono date a titolo indicativo.

Rivetti a strappo testa bombata

Blind rivets.

**UNI 9200-A
DIN 7337-A**



Materiale **Rame**

Cu57

Finitura superficiale **Naturale**
(il chiodo dei rivetti è in acciaio zincato)

Codice **40.19.2**

Dimensioni in mm.

d1	3	3,2	4	4,8
d2	3,1	3,3	4,1	4,9
d2	6,5	6,5	8	9,5
K	0,8	0,8	1	1,1
Trazione N	930	1130	2010	3380
Taglio N	635	880	1270	2350

L = 5	1,50 0,5 ÷ 1,5		2,20	
6	1,55 1,5 ÷ 3	1,70 1,5 ÷ 3	2,20 0,5 ÷ 2,5	
7	1,60 3 ÷ 4	1,75 3 ÷ 4	2,30 2,5 ÷ 3,5	3,40 0,5 ÷ 2
9	1,80 4 ÷ 6	1,95 4 ÷ 6	2,60 3,5 ÷ 5,5	4,00 2 ÷ 4
11	1,90 6 ÷ 8	2,00 6 ÷ 8	2,70 5,5 ÷ 7,5	4,10 5 ÷ 6
12	1,95 8 ÷ 9	2,05 8 ÷ 9	2,75 6,5 ÷ 8,5	4,30 6 ÷ 7
14	2,00 9 ÷ 11	2,15 9 ÷ 11	2,90 8,5 ÷ 10,5	4,50 7 ÷ 9
16		2,35 11 ÷ 13	3,20 10,5 ÷ 12,5	5,10 9 ÷ 11
18			3,35 12,5 ÷ 14	5,30 11 ÷ 13
20			3,50 14 ÷ 16	5,40 13 ÷ 15
25				6,00 15 ÷ 20
28				6,20 20 ÷ 23
30				7,30 23 ÷ 25

1) PER 1000 PEZZI ≈ Kg.
2) SPESSORE RIVETTABILE mm.

	1000	500	250
--	------	-----	-----

• La norma UNI differisce dalla DIN per il valore K.
• Si deve evitare l'impiego di rivetti con dimensioni retinate.
• Su richiesta e per quantitativi si possono fornire con chiodo in ottone.
• Per misure non indicate chiedere offerta.
• Le masse sono date a titolo indicativo.