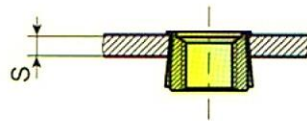
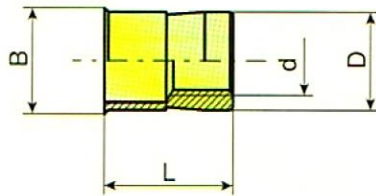


Inserti filettati a rottura

Steel threaded
inserts.



Materiale **Acciaio**

CB4FF

Filettatura metrica ISO grado medio

6H UNI 5541



Finitura superficiale

Zincati gialli

Codice

41.04.4

Dimensioni in mm.

d	L	D	B	\varnothing foro $\pm 0,05$ S = spessore serrabile 0,8 ÷ 4 mm. > 4 mm.		 PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	9,5	4,75	5,5	5,9	6,1	0,50	200
M 4	9,5	6,35	7,1	6,5*	6,7	0,82	200
M 5	9,5	7,1	8	7,4	7,6	0,92	200
M 6	13,1	9,5	10,4	9,7	10	2,60	200
M 8	15,6	12,7	13,6	12,8	13,3	5,48	200
M 10	18,8	14,25	15,4	14,4	15,2	7,62	200

- * Per spessori di serraggio da 2,40 ÷ 4, eseguire un foro \varnothing 6,6 mm.
- Questi inserti sono particolarmente indicati per fissaggi in fori ciechi e/o nei casi in cui sia richiesta la minima sporgenza dello spessore (s).
- Si raccomanda di osservare i parametri di foratura sopra riportati.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.