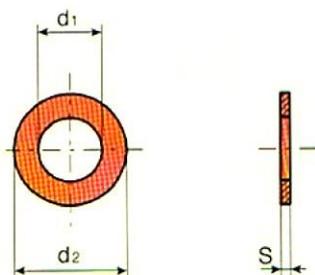


Rosette per viti a testa esagonale e per dadi esagonali

Tolleranza di lavorazione e norme di collaudo secondo DIN 522 e ISO 4759/3. Categoria A.

Plain washers, primarily for hexagon bolts and nuts. Product grade A.

UNI 6592
DIN 125-A
ISO 7089



Materiale **Acciaio**

Classe
Durezza Vickers min.
Finitura superficiale

200 HV

200 HV
Come da lavorazione

Codice **32.08.2**

Dimensioni in mm.

Per viti esagon. con \emptyset	d1 del foro	d2	s	PER 1000 PEZZI \approx Kg	
M 4	4,3	9	0,8	0,308	10000
M 5	5,3	10	1	0,443	10000
M 6	6,4	12*	1,6	1,02	5000
M 8	8,4	16*	1,6	1,83	5000
M 10	10,5	20*	2	3,57	5000
M 12	13	24	2,5	6,27	5000
M 14	15	28	2,5	8,62	3000
M 16	17	30	3	11,3	3000
M 18	19	34	3	14,7	3000
M 20	21	37	3	17,2	2000
M 22	23	39	3	18,3	2000
M 24	25	44	4	32,3	1000

• Non coincidente con norma UNI che prevede i seguenti diametri: per M6 \emptyset 12,5, per M8 \emptyset 17, per M10 \emptyset 21.
• Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.
• Per misure non indicate chiedere offerta.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.