

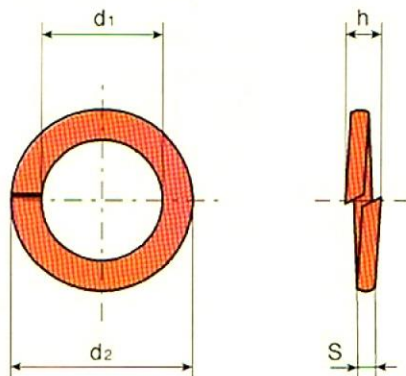
Rosette elastiche Grower a sezione rettangolare (bordi tondi)

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo UNI 1753.

Spring
lock washers.

UNI 1751

Tipo A



Materiale **Acciaio per molle**

C 70


UNI 7064

Durezza **44 ÷ 51 HRC**

Finitura superficiale **Annerite**

Codice **33.20.1**

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d ₁	d ₂	s	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	3,2	5,8	0,8	1,6	0,10	5000
M 4	4,3	7,3	0,9	1,8	0,172	2000
M 5	5,3	8,9	1,2	2,4	0,335	1000
M 6	6,4	11,4	1,6	3,2	0,745	1000
M 7	7,4	12,4	1,6	3,2	0,800	1000
M 8	8,4	14,4	2	4	1,40	1000
M 10	10,5	17,5	2,2	4,4	2,14	1000
M 12	13	21	2,5	5	3,24	1000
M 14	15	24	3	6	5,25	500
M 16	17	27	3,5	7	7,88	500
M 18	19	29	3,5	7	8,50	250
M 20	21	33	4	8	12,9	250
M 22	23	35	4	8	13,7	250
M 24	25	39	5	10	21,3	100
M 27	28	42	5	10	24,1	100
M 30	31	47	6	12	36,8	50
M 33	34	54	6	12	53,0	50
M 36	37	57	6	12	55,9	50
M 39	40	60	6	12	60,0	50

- Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.