

## Rosette elastiche spaccate ondulate

Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo DIN 267/26.

Wave spring lock washers.

**UNI 8839 DIN 128-B** 



Acciaio per molle

**UNI 7064** 

Durezza Finitura superficiale

**Annerite** 

33.20.6

Codice

Dimensioni in	mm.						
Per viti	d 1	d 2	min.	max.	S	PER 1000 PEZZI Kg	É
M 3	2.1	6,2	1.1	1,3	0.7	0,09	
IVI 3	3,1	0,2	1,1	1,0	0,7		

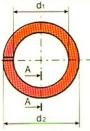
3,1	6,2	1,1	1,3	0,7	0,09	3000
		1,2	1,4	0,8	0,15	2000
			1,7	1	0,30	1000
		2	2,2	1,3	0,70	1000
		2,45	2,75	1,6	1,30	1000
		2,85	3,15	1,8	2,10	1000
		3,35	3,65	2,1	3,20	1000
		3,90	4,30	2,4	4,80	500
		4,50	5,10	2,8	7,00	500
		4,50	5,10	2,8	7,80	250
			5,90	3,2	12,20	200
		5,10	5,90	3,2	13,30	200
	40	6,50	7,50	4	21,50	100
	3,1 4,1 5,1 6,1 8,1 10,2 12,2 14,2 16,2 18,2 20,2 22,5 24,5	4,1 7,6   5,1 9,2   6,1 11,8   8,1 14,8   10,2 18,1   12,2 21,1   14,2 24,1   16,2 27,4   18,2 29,4   20,2 33,6   22,5 35,9	4,1 7,6 1,2   5,1 9,2 1,5   6,1 11,8 2   8,1 14,8 2,45   10,2 18,1 2,85   12,2 21,1 3,35   14,2 24,1 3,90   16,2 27,4 4,50   18,2 29,4 4,50   20,2 33,6 5,10   22,5 35,9 5,10	4,1 7,6 1,2 1,4   5,1 9,2 1,5 1,7   6,1 11,8 2 2,2   8,1 14,8 2,45 2,75   10,2 18,1 2,85 3,15   12,2 21,1 3,35 3,65   14,2 24,1 3,90 4,30   16,2 27,4 4,50 5,10   18,2 29,4 4,50 5,10   20,2 33,6 5,10 5,90   22,5 35,9 5,10 5,90	4,1 7,6 1,2 1,4 0,8   5,1 9,2 1,5 1,7 1   6,1 11,8 2 2,2 1,3   8,1 14,8 2,45 2,75 1,6   10,2 18,1 2,85 3,15 1,8   12,2 21,1 3,35 3,65 2,1   14,2 24,1 3,90 4,30 2,4   16,2 27,4 4,50 5,10 2,8   18,2 29,4 4,50 5,10 2,8   20,2 33,6 5,10 5,90 3,2   22,5 35,9 5,10 5,90 3,2	4,1   7,6   1,2   1,4   0,8   0,15     5,1   9,2   1,5   1,7   1   0,30     6,1   11,8   2   2,2   1,3   0,70     8,1   14,8   2,45   2,75   1,6   1,30     10,2   18,1   2,85   3,15   1,8   2,10     12,2   21,1   3,35   3,65   2,1   3,20     14,2   24,1   3,90   4,30   2,4   4,80     16,2   27,4   4,50   5,10   2,8   7,00     18,2   29,4   4,50   5,10   2,8   7,80     20,2   33,6   5,10   5,90   3,2   12,20     22,5   35,9   5,10   5,90   3,2   13,30

## Rosette elastiche Grower sezione quadra per viti a testa cilindrica

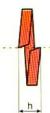
Tolleranze di lavorazione, caratteristiche meccaniche e norme di collaudo secondo DIN 267/26.

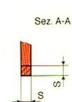
Spring lock washers with square ends for cheese head screws.

**DIN 7980** 



C<S





Materiale

Acciaio per molle

**UNI 7064** 

Durezza Finitura superficiale Codice

**Annerite** 33.20.3

Dimensioni ii	n mm.
---------------	-------

Per viti	viti d 1	d 2	h			PER 1000 PEZZI	4
			min.	max.	S	≃ Кд	
W 5	F 1	0.0	3,20	3,78	1,6	0,37	1000
M 5 M 6	5,1 6,1	9,9	3,20	3,78	1,6	0,425	1000
M 8	8,1	12,7	4,00	4,72	2,0	1,05	1000
M 10	10,2	16	5,00	5,90	2,5	1,96	1000
M 12	12,2	18	5,00	5,90	2,5	2,28	1000
M 14	14,2	21,1	6,00	7,10	3	3,8	500
M 16	16,2	24,4	7,00	8,25	3,5	5,94	500
M 18	18,2	26,4	7,00	8,25	3,5	6,6	250
M 20	20,2	30,6	9,00	10,60	4,5	12,30	250
M 22	22,5	32,9	9,00	10,60	4,5	13,6	250
M 24	24,5	35,9	10,00	11,80	5	18,10	150

Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.

Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.