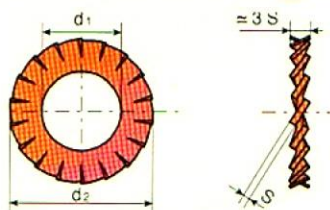


## Rosette dentellate esterne a fascia larga



Dimensioni in mm.

Per viti ∅	d 1	d 2	s	N. di denti minimo	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	3,2	7	0,4	10	0,086	10000
M 4	4,3	9	0,5	11	0,181	5000
M 5	5,3	11	0,6	12	0,319	2500
M 6	6,4	13	0,7	13	0,538	2000
M 7	7,3	14	0,7	14	0,578	2500
M 8	8,4	17	0,8	16	1,04	1600
M 10	10,5	20,5	1	16	1,81	1000
M 12	12,5	24	1	18	2,36	600
M 14	14,5	26	1,2	18	3,17	450

• Si consiglia l'impiego di queste rosette quando il diametro del foro è sensibilmente superiore al diametro della vite e la superficie di appoggio è piana.

Serrated  
externally  
lock washers  
extra large.

Materiale Acciaio per molle

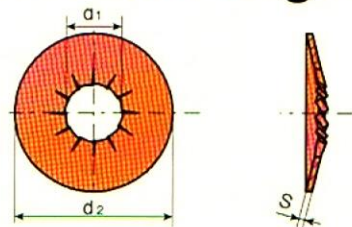
**C 60** UNI 7064

Durezza 38 ÷ 45 HRC

Finitura superficiale Annerite

Codice 34.20.5

## Rosette dentellate interne a fascia larga



Dimensioni in mm.

Per viti ∅	d 1	d 2	s	N. di denti minimo	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	3,2	9	0,5	7	0,252	5000
M 4	4,3	11	0,5	7	0,320	3500
M 4	4,3	15	0,7	7	0,880	1500
M 4	4,3	18	0,8	8	1,430	1000
M 5	5,2	12	0,7	7	0,480	4000
M 5	5,3	14	0,7	8	0,691	2500
M 5	5,3	18	0,8	8	1,418	1000
M 5	5,5	20	1	8	2,190	750
M 6	6,3	14	0,7	8	0,640	2500
M 6	6,5	18	0,8	8	1,361	1250
M 6	6,5	20	1	8	2,120	1200
M 6	6,5	22	1	8	2,650	900
M 8	8,5	22	1	9	2,505	1000
M 8	8,5	26	1	9	3,590	600
M 10	10,5	26	1	11	3,360	600
M 10	10,5	30	1,2	11	5,750	400
M 12	12,5	30	1,2	11	5,410	350
M 12	12,5	32	1,2	12	6,249	350
M 14	14,5	32	1,4	12	6,721	300
M 14	14,5	35	1,4	12	8,437	250
M 16	16,5	35	1,4	13	7,923	250

• Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.  
• Si consiglia l'impiego di queste rosette quando il diametro del foro è sensibilmente superiore al diametro della vite e quando la superficie di appoggio non è piana.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.

Serrated  
internally  
lock washers  
extra large.

Materiale Acciaio per molle

**C 60** UNI 7064

Durezza 38 ÷ 45 HRC

Finitura superficiale Annerite

Codice 34.20.4