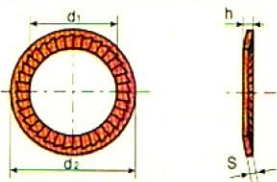



Rosette di sicurezza zigrinate per serraggio viti a testa cilindrica con cava esagonale

Spring washers for socket head cap screws.



Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d 1	d 2	S	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	3,2	5,5	0,45	0,9	0,049	2000
M 4	4,3	7	0,5	1,0	0,085	1000
M 5	5,3	9	0,6	1,1	0,167	1000
M 6	6,4	10	0,7	1,2	0,200	1000
M 8	8,4	13	0,8	1,4	0,392	1000
M 10	10,5	16	1	1,6	0,750	1000
M 12	13	18	1,1	1,7	0,879	500
M 14	15	22	1,2	2,0	1,400	500
M 16	17	24	1,3	2,1	2,000	500
M 18	19	27	1,5	2,3	2,970	250
M 20	21	30	1,5	2,4	3,742	250
M 22	23	33	1,5	2,5	4,507	100
M 24	25,6	36	1,8	2,7	5,910	100

- Si deve evitare l'impiego di rosette con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Materiale Acciaio

C 60 UNI 7064

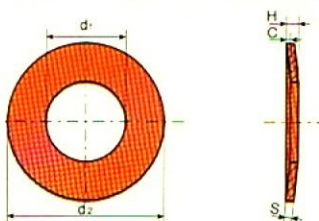
Durezza 38 ÷ 45 HRC

Finitura superficiale Annerite


Codice 33.20.7

Dischi elastici per bloccaggio di viti e bulloni

Conical spring washers for screws assemblies.



Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d 1	d 2	H*	S	C	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 3	3,2	8	0,75	0,50	0,25	0,160	4000
M 4	4,2	10	0,90	0,60	0,30	0,287	5000
M 5	5,2	12	1,10	0,80	0,30	0,540	2500
M 6	6,2	14	1,20	0,90	0,30	0,804	2500
M 8	8,2	18	1,50	1	0,50	1,49	1500
M 10	10,2	22	1,85	1,25	0,60	2,79	1200
M 12	12,2	28	2,20	1,50	0,70	5,61	600
M 14	14,2	28	2,30	1,50	0,80	5,14	600
M 16	16,3	34	2,55	1,75	0,80	9,33	350
M 18	18,3	40	2,90	2	0,90	15,31	200
M 20	20,3	40	3,00	2	1,00	13,95	200
M 22	22,4	45	3,35	2,25	1,10	20,61	150
M 24	24,4	45	3,45	2,25	1,20	19,10	150
M 27	27,5	52	3,80	2,50	1,30	29,10	100
M 30	30,5	58	4,10	2,80	1,30	41,54	65

- * H altezza del disco elastico dopo assestamento.
- Si deve evitare l'impiego di dischi elastici con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Materiale Acciaio per molle

C 60
UNI 7064

Durezza 46 ÷ 53 HRC

Finitura superficiale Annerite

Codice 34.20.7