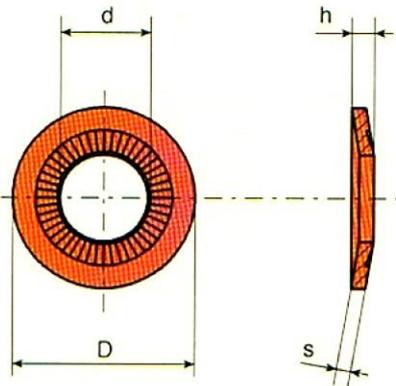


# Rosette coniche zigrinate «contact»

## Serie stretta, media, larga

Conical knurled locking "contact" washers.



Materiale **Acciaio per molle**

**C 60**

UNI 7064

Durezza **42 ÷ 49 HRC**

Finitura superficiale **Annerite**

Codice **38.20.2**

Dimensioni in mm.

| Per viti<br>Ø | d    | D  | s   | Denti<br>n° | h max | Forza<br>elastica N | PER 1000<br>PEZZI<br>≈ Kg |  |
|---------------|------|----|-----|-------------|-------|---------------------|---------------------------|---|
| M 3           | 3,1  | 6  | 0,5 | 28          | 0,90  | 500                 | 0,06                      | 2000  |
|               |      | 8  | 0,6 |             | 1,00  | 600                 | 0,18                      | 2000  |
|               |      | 10 | 0,6 |             | 1,20  | 600                 | 0,33                      | 2000  |
| M 4           | 4,1  | 8  | 0,8 | 32          | 1,20  | 2800                | 0,19                      | 2000  |
|               |      | 10 | 0,9 |             | 1,40  | 2800                | 0,44                      | 2000  |
|               |      | 14 | 1,0 |             | 1,80  | 2000                | 1,04                      | 2000  |
| M 5           | 5,1  | 10 | 1,0 | 36          | 1,50  | 3500                | 0,39                      | 1000  |
|               |      | 12 | 1,1 |             | 1,80  | 3500                | 0,72                      | 1000  |
|               |      | 16 | 1,2 |             | 2,10  | 3000                | 1,58                      | 1000  |
| M 6           | 6,1  | 12 | 1,2 | 45          | 1,85  | 5300                | 0,69                      | 1000  |
|               |      | 14 | 1,3 |             | 2,10  | 5000                | 1,18                      | 1000  |
|               |      | 18 | 1,4 |             | 2,50  | 4500                | 2,34                      | 1000  |
| M 8           | 8,2  | 16 | 1,4 | 45          | 2,20  | 6500                | 1,44                      | 1000  |
|               |      | 18 | 1,4 |             | 2,35  | 6500                | 2,07                      | 1000  |
|               |      | 22 | 1,6 |             | 2,70  | 8400                | 3,86                      | 1000  |
| M 10          | 10,2 | 20 | 1,6 | 60          | 2,60  | 9500                | 2,60                      | 1000  |
|               |      | 22 | 1,6 |             | 2,75  | 12500               | 3,39                      | 1000  |
|               |      | 27 | 1,8 |             | 3,10  | 11000               | 6,48                      | 500   |
| M 12          | 12,4 | 24 | 1,8 | 60          | 2,90  | 21500               | 4,13                      | 500   |
|               |      | 27 | 1,8 |             | 3,10  | 22500               | 5,87                      | 500   |
|               |      | 32 | 2,0 |             | 3,60  | 28000               | 10,10                     | 250   |
| M 14          | 14,4 | 30 | 2,4 |             | 3,70  | 23000               | 9,35                      | 250   |
| M 16          | 16,4 | 32 | 2,8 |             | 4,10  | 25000               | 12,00                     | 250   |
| M 20          | 20,5 | 40 | 3,2 |             | 4,90  | 26500               | 21,07                     | 200   |

Rosetta conica ad elevata azione elastica che presenta sulla superficie a contatto con il sottotesta della vite o con il dado una corona circolare zigrinata. Le caratteristiche tecniche della rosetta combinano in questo prodotto differenti funzionalità così da garantire l'utilizzo ottimale in svariate applicazioni, infatti:

- La presenza della fascia zigrinata oppone efficace resistenza allo svitamento;
- la forza elastica generata dalla rosetta all'atto del serraggio consente il recupero dei giochi di assestamento delle parti assemblate conservando buona parte del tensionamento sviluppato dal corpo della vite;
- la forma conica consente una più regolare distribuzione delle forze impresse dalla testa della vite o dal dado sulle parti serrate.

La rosetta CONTACT è utilizzata generalmente con bulloneria di classe 6.8 - 8.8 e 10.9 e per le sue caratteristiche trova ampie utilizzazioni in svariati campi di impiego quali:

- elettromeccanica
- meccanica pesante
- assemblaggi di sicurezza
- trasmissioni
- motori

- Si deve evitare l'impiego della rosetta con dimensioni retinate.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm<sup>3</sup>.