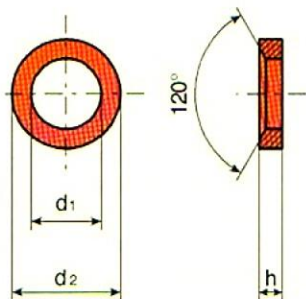


Rosette base conica forma D

Spherical
washers
conical seats.

DIN 6319

forma D



Materiale **Acciaio**

C 50

temperato

Durezza Rockwell **32 ÷ 40 HRC**

Finitura superficiale **Annerite**

Codice **26.08.7**

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d ₁	d ₂	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 8	9,6	17	3,5	4,0	100
M 10	12	21	4,2	6,5	100
M 12	14,2	24	5,0	10,0	100
M 16	19	30	6,2	19,0	100
M 20	23,2	36	7,5	32,0	50
M 24	28	44	9,5	63,0	50
M 30	35	56	12,0	133,0	50

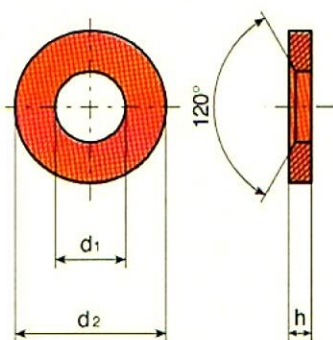
- La base conica deve essere posizionata su un foro e non sopra una scanalatura. Da impiegarsi solo se appoggiate in piano.
- Da utilizzare con dadi esagonali DIN 6330 (vedi pag. 144)
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Rosette base conica forma G

Spherical
washers
conical seats.

DIN 6319

forma G



Materiale **Acciaio**

C 50

temperato

Durezza Rockwell **32 ÷ 40 HRC**

Finitura superficiale **Annerite**

Codice **26.08.8**

Dimensioni in mm.

Per viti Ø	d ₁	d ₂	h	PER 1000 PEZZI ≈ Kg	
M 8	9,6	24	5	13	100
M 10	12	30	5	19	100
M 12	14,2	36	6	37	100
M 16	19	44	7	70	100
M 20	23,2	50	8	94	50
M 24	28	60	10	169	50
M 30	35	68	12	238	50

- A norma DIN però, tranciate e coniate. Grazie al grande diametro esterno, sono particolarmente adatte per fissaggi sopra la cava della staffa.
- Da utilizzare con dadi esagonali DIN 6330 (vedi pag. 144)
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.