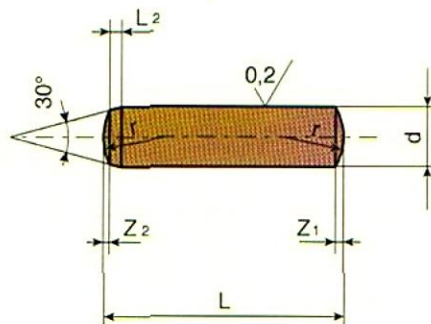


Spine cilindriche di precisione

Parallel pins,
hardened.

UNI 6364-A
DIN 6325
~ ISO 8734-A



Materiale **Acciaio da utensili**
Esecuzione **Temprate,
rinvenute, rettificate
e lappate**

Durezza **≈ 58/62 HRC**

Tolleranza diametro **m 6**

Codice **53.01.3**

Dimensioni in mm.

d (m 6)	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
L ₂	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,5	2,5	3	4
r ≈	1	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	16	20
Z ₁ ≈	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3
Z ₂ ≈	0,08	0,12	0,18	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,3	1,3	1,7	2

L = 4	0,025														
5	0,032														
6	0,038	0,083	0,148	0,230											
8	0,048	0,111	0,197	0,307	0,443										
10	0,062	0,139	0,246	0,384	0,554	0,985									
12		0,166	0,296	0,462	0,665	1,18	1,85								
14		0,194	0,345	0,538	0,775	1,38	2,16	3,10							
16		0,222	0,395	0,615	0,886	1,58	2,46	3,55							
18			0,444	0,692	0,996	1,77	2,77	3,99	7,10						
20			0,493	0,769	1,11	1,97	3,08	4,44	7,89						
24				0,924	1,33	2,37	3,70	5,32	9,46	14,8					
28					1,55	2,76	4,32	6,21	11,0	17,2	24,9				
32					1,77	3,15	4,93	7,10	12,6	19,7	28,4				
36						3,55	5,54	7,98	14,2	22,2	31,7	43,5			
40						3,94	6,15	8,86	15,8	24,6	35,5	48,3	63,1		
45							6,93	9,96	17,7	27,7	40,0	54,4	71,0		
50							7,70	11,1	19,7	30,8	44,4	60,4	78,9	123	
55								12,2	21,6	33,9	48,8	66,4	86,8	136	
60								13,3	23,6	37,0	53,3	72,5	94,6	148	
70									27,6	43,2	62,2	84,6	110	173	
80									31,5	49,4	71,0	96,6	126	197	
90										55,5	79,9	109	142	222	
100										61,6	88,8	121	158	246	
120												145	189	296	
										100			50	25	



- Sono principalmente usate negli assemblaggi. Grazie alla loro elevata durezza, temprate a cuore, possono essere trattate più volte senza subire deformazioni. Sono adeguate alle esigenze della costruzione di utensili, macchine e dispositivi.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.