VITERIA EUGANEA

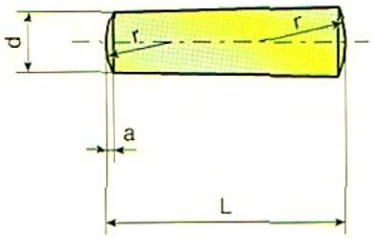
Spine coniche rettificate

Conicità 1:50 = (conicità 2%)

Taper pins, unhardened.

UNI 7283
~DIN 1
ISO 2339

r ≃ d



Materiale	**Acciaio**
	9SMnPb28
Esecuzione	**Rettificate e non temprate**
Durezza	**125 ÷ 245 HV**
Tolleranza diametro d	**h 8**
Finitura superficiale	**Lucide oliate**
Codice	**53.06.6**

Dimensioni in mm.

d	3	4	5	6	8	10	12
a ≃	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6

L = 14	0,88					PER 1000 PEZZI ≃ Kg	
16	1,02	1,78					
20	1,29	2,23	3,47				
25	1,72	2,96	4,56	6,95			
30	2,04	3,48	5,31	7,76	13,1		
35	2,55	4,28	6,51	9,50	16,0	24,8	35,4
40	2,88	4,84	7,30	10,3	17,8	27,6	39,6
45	3,35	5,56	8,35	11,7	20,2	31,2	44,6
50		6,31	9,45	13,4	22,7	34,9	49,8
55		7,12	10,6	14,7	25,3	38,8	55,2
60			11,8	16,3	27,8	42,5	60,2
70				19,7	33,2	50,4	71,8
80				24,3	38,8	58,5	83,0
90				28,4	44,5	67,0	94,5
100				32,6	50,5	75,7	106
110					57,0	84,7	118
120					63,5	94,0	130
		500		250		100	

- La norma DIN differisce dalla UNI ed ISO in quanto la lunghezza **L** non comprende gli smussi di imbocco.
- Nelle ordinazioni indicare il diametro **d** (diametro minore) e la lunghezza **L**.
- A richiesta possiamo fornire spine coniche con foro filettato UNI 7284 e con gambo filettato UNI 7286.

- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.