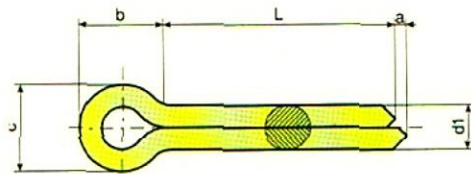


Copiglie

Prescrizioni tecniche UNI 1337.

Split pins.

UNI 1336
DIN 94
ISO 1234



Materiale **Acciaio**

Classe

3.6

Finitura superficiale

Naturale

Codice

55.04.1

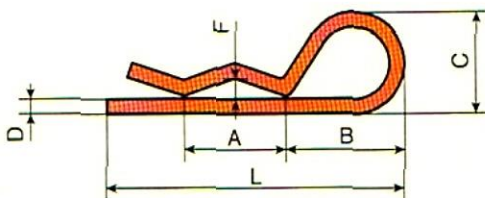
Dimensioni in mm.

	d	2	3,2	4	5	6,3	8
d1 max.		1,8	2,9	3,7	4,6	5,9	7,5
d1 min.		1,7	2,7	3,5	4,4	5,7	7,3
a max.		2,5	3,2	4	4	4	4
b ≈		4	6,4	8	10	12,6	16
c max.		3,6	5,8	7,4	9,2	11,8	15
c min.		3,2	5,1	6,5	8	10,3	13,1

L = 10	0,25					PER 1000 PEZZI ≈ Kg.
12	0,28					
16	0,34	0,89				
20	0,40	1,09	2,16			
25	0,47	1,31	2,52	4,00		
32	0,56	1,64	3,07	5,00		
36	0,61	1,80	3,39	5,49	9,76	
40	0,66	2,00	3,71	6,00	10,6	
45		2,17	4,11	6,61	11,7	18,9
50		2,43	4,51	7,24	12,8	20,6
63			5,55	8,67	15,6	25,0
71				9,86	17,3	27,7
80				11,0	19,2	30,7
90					21,3	34,1
100						37,5

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.

Copiglie elastiche



Materiale **Acciaio per molle**

Classe

C 70

Finitura superficiale

Zincate gialle

Codice

55.20.2

Dimensioni in mm.

	D	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
L		43	63	73	76	85	93	95	100
A		17	23	23	24	26	34	34	34
B		18	24	32	37	40	40	40	40
C		16	21	27	30	30	32	34	36
F		4	7	5	7	7	6	7	6

1000 Kg.	2,30	3,30	8,30	11,7	16,6	26,9	32,7	50,7
	1000	1000	500	500	250	250	250	100

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 7,85 Kg/dm³.