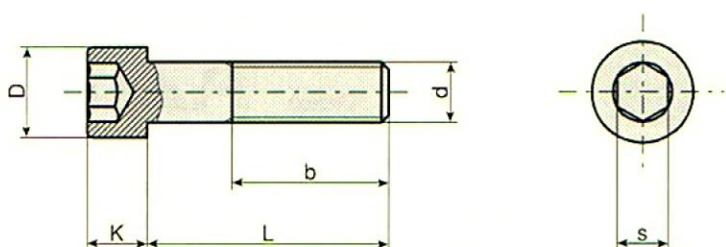


# Viti a testa cilindrica con cava esagonale

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon socket head cap screws.  
 ISO metric coarse pitch thread.  
 Product grade A.

**UNI 5931**  
**DIN 912**  
**ISO 4762**  
**passo grosso**



Materiale **Acciaio inox**

Classe

**A2-70**  
 AISI 304

Resistenza alla rottura per trazione

**700 N/mm<sup>2</sup>**

Limite di elasticità  $\leq$  M20

**450 N/mm<sup>2</sup>**

Allungamento min.

**0,4d mm**

Filettatura metrica ISO grado medio

**6g UNI 5541**

Finitura superficiale

**Brillantate**

Codice

**02.15.1**

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	30
K	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
S	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	17
b	18	20	22	24	28	32	36	40	44	52

L = 8	0,82	1,69	2,51							
10	0,90	1,85	2,77	4,82						
12	0,98	2,00	3,03	5,20	11,10					
14	1,07	2,15	3,28	5,60	11,80					
16	1,19	2,31	3,54	5,90	12,41	21,44				
18	1,29	2,51	3,79	6,29	13,00	22,45				
20	1,39	2,72	4,12	6,70	13,75	23,49	32,92			
25	1,65	3,24	4,91	7,79	15,39	26,05	36,61			
30		3,75	5,70	8,51	17,33	28,61	40,30	54,35	79,78	
35		4,26	6,49	10,17	19,39	31,16	43,99	59,48	86,55	
40		4,77	7,28	11,28	21,44	33,75	47,66	64,61	93,32	153,81
45		5,29	8,06	12,41	23,49	37,00	51,35	69,70	100,08	165,09
50		5,80	8,85	13,54	25,54	40,30	55,85	74,80	108,70	176,37
55			9,64	14,67	27,59	43,60	60,35	79,95	116,90	187,65
60			10,46	15,80	29,64	46,85	65,00	86,10	125,10	198,85
70				18,00	33,84	53,40	73,10	98,40	141,51	221,40
80				20,30	37,94	59,96	82,20	110,7	157,92	247,00
90					42,05	66,50	91,32	123,0	174,32	272,65
100					46,15	73,00	100,5	135,3	190,73	298,30
110					50,24	79,46	109,7	147,6	207,1	324,0
120					54,35	85,92	118,9	159,9	223,5	349,6
	500		200	100		50		25		

PER 1000 PEZZI  $\approx$  Kg

• Le misure al di sopra della linea in grassetto hanno il gambo interamente filettato.  
 • Per viti Passo Fine e per misure non indicate chiedere offerta.  
 • Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.