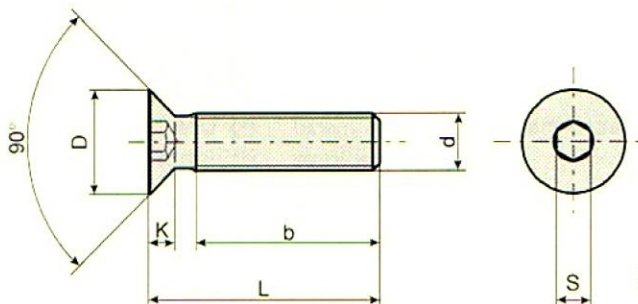


Viti a testa svasata piana con cava esagonale

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Hexagon socket
countersunk head
cap screws.
ISO metric coarse
pitch thread.
Product grade A.

UNI 5933
DIN 7991
passo grosso



Materiale **Acciaio inox**

Classe

A2-70
AISI 304

Resistenza alla rottura
per trazione

700 N/mm²

Limite di elasticità \leq M20

450 N/mm²

Allungamento min.

0,4d mm

Filettatura metrica ISO grado medio

6g UNI 5541

Finitura superficiale

Brillantate

Codice

03.15.1

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
D	6	8	10	12	16	20	24
K	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5
S	2	2,5	3	4	5	6	8
b	12	14	16	18	22	26	30

L =	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
6	0,39	0,80					
8	0,48	0,95	1,65				
10	0,57	1,10	1,78	2,77			
12	0,65	1,29	2,03	3,13			
14	0,73	1,45	2,27	3,33	6,56		
16	0,83	1,64	2,53	3,86	7,54		
18	0,91	1,80	2,76	4,05	7,80		
20	1,01	1,98	3,02	4,58	8,82	14,46	21,73
25	1,39	2,42	3,63	5,48	10,46	17,03	25,42
30			4,26	6,20	11,69	19,59	29,22
35			5,57	7,09	13,23	21,95	32,91
40			6,36	9,00	14,87	24,51	36,60
45				10,14	17,64	26,97	38,86
50				11,28	20,41	29,54	44,09
60				15,58	25,63	36,60	55,37
70					30,86	42,24	64,50

PER 1000 PEZZI \approx Kg

500	200	100
-----	-----	-----



- Per misure non indicate chiedere offerta.
- Le misure al di sotto della linea in grassetto possono essere fornite anche parzialmente filettate.
- Si deve evitare l'impiego di viti con dimensioni retinate.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.