

Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità piana

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Hexagon socket set screws with flat point.
 ISO metric coarse pitch thread.
 Product grade A.

UNI 5923
DIN 913
ISO 4026
passo grosso

Materiale **Acciaio inox**

Classe

A2 AISI 304

Filettatura metrica ISO grado medio

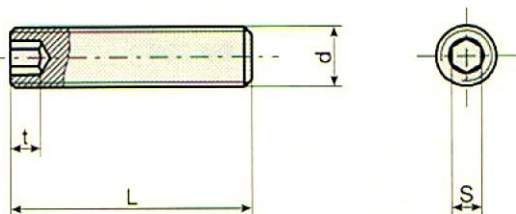
6g UNI 5541

Finitura superficiale

Brillantate


Codice

04.15.1



Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
s	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6
t min. 1)	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8
2)	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8

L = 3	0,077	0,10						
4	0,103	0,15	0,23					
5	0,128	0,19	0,31	0,45				
6	0,154	0,23	0,39	0,58	0,77			
8	0,204	0,32	0,55	0,83	1,14	1,94		
10	0,255	0,42	0,70	1,07	1,50	2,59	3,88	
12	0,306	0,51	0,86	1,32	1,86	3,20	4,91	6,30
16		0,69	1,16	1,81	2,58	4,53	6,96	9,85
20		0,88	1,47	2,30	3,30	5,82	8,99	12,72
25				2,92	4,20	7,45	11,49	16,41
30				3,54	5,10	9,08	14,05	20,10
35				4,16	6,00	10,67	16,62	23,69
40					6,90	12,31	19,18	27,49
45					7,80	13,95	21,74	31,29
50					8,70	15,54	24,31	34,88
	1000	500	250	200	100			

 PER 1000 PEZZI ≈ Kg

- 1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto.
- 2) Per viti con lunghezza L sotto la linea in grassetto.
- Le profondità t delle cave sono secondo DIN 913.
- Per misure non indicate chiedere offerta.
- A richiesta e per quantitativi, si possono fornire in A4 AISI 316.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.