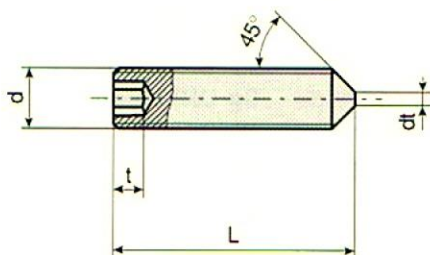


# Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità conica

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Hexagon socket set screws with cone point.  
 ISO metric coarse pitch thread.  
 Product grade A.

**UNI 5927**  
**DIN 914**  
**ISO 4027**  
**passo grosso**



Filettatura metrica ISO grado medio  
 Finitura superficiale  
 Codice

Materiale **Acciaio inox**

Classe

**A2** AISI 304

6g UNI 5541

Brillantate

04.15.5

Dimensioni in mm.

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
s	1,5	2	2,5	3	4	5	6
t min. 1)	1,2	1,5	2	2	3	4	4,5
2)	2	2,5	3	3,5	5	6	8
dt max	0,3	0,4	0,5	1,5	2	2,5	3

L = 4	0,15							
5	0,19	0,31						
6	0,23	0,39	0,58					
8	0,32	0,55	0,83	1,14	1,94			
10	0,42	0,70	1,07	1,50	2,59	3,88		
12	0,51	0,86	1,32	1,86	3,20	4,91		
16	0,69	1,16	1,81	2,58	4,53	6,96	9,85	
20	0,88	1,47	2,30	3,30	5,82	8,99	12,72	
25			2,92	4,20	7,45	11,49	16,41	
30			3,54	5,10	9,08	14,05	20,10	
35			4,16	6,00	10,67	16,62	23,69	
40			4,78	6,90	12,31	19,18	27,49	
45				7,80	13,95	21,74	31,29	
50				8,70	15,54	24,31	34,88	
	1000		500		250	200		100

PER 1000 PEZZI ≈ Kg

1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto.  
 2) Per viti con lunghezza L sotto la linea in grassetto.  
 • Le profondità t delle cave sono secondo DIN 914.  
 • Per misure non indicate chiedere offerta.  
 • A richiesta e per quantitativi, si possono fornire in A4 AISI 316.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.