

# Viti senza testa (grani) con cava esagonale ed estremità a coppa

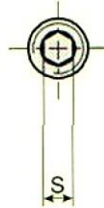
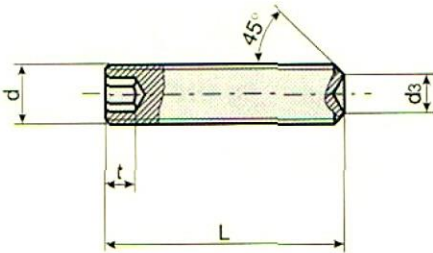
Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.  
 Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.  
 Norme di collaudo UNI 3740/8 e 7323/10.

Hexagon socket  
 set screws with  
 cup point.  
 ISO metric  
 coarse pitch thread.  
 Product grade A.

**UNI 5929**  
**DIN 916**  
**ISO 4029**  
**passo grosso**

Materiale **Acciaio inox**

Classe **A2** AISI 304  
 Finitura superficiale **6g UNI 5541 Brillantate**  
 Codice **04.15.7**



Filettatura metrica ISO grado medio  
 Finitura superficiale  
 Codice

Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12
s	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6
d3	1,2	1,4	2	2,5	3	5	6	7
t min. 1)	1,2	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8
2)	2	2	2,5	3	3,5	5	6	8

L = 3	0,077	0,11							
4	0,103	0,15	0,22						
5	0,128	0,19	0,27	0,55					
6	0,154	0,23	0,39	0,58	0,76				
8	0,204	0,32	0,55	0,83	1,14	1,94			
10	0,255	0,42	0,70	1,07	1,50	2,59	3,88		
12	0,306	0,51	0,86	1,32	1,86	3,20	4,91		
16		0,69	1,16	1,81	2,58	4,53	6,96	9,85	
20		0,88	1,47	2,30	3,30	5,82	8,99	12,72	
25				2,92	4,20	7,45	11,49	16,41	
30				3,54	5,10	9,08	14,05	20,10	
35				4,16	6,00	10,67	16,62	23,69	
40					6,90	12,31	19,18	27,49	
45					7,80	13,95	21,74	31,29	
50					8,70	15,54	24,31	34,88	
		1000	500	250	200	100			

PER 1000 PEZZI ≈ Kg



1) Per viti con lunghezza L sopra la linea in grassetto.  
 2) Per viti con lunghezza L sotto la linea in grassetto.  
 • Le profondità t delle cave sono secondo DIN 916.  
 • Per misure non indicate chiedere offerta.  
 • A richiesta e per quantitativi, si possono fornire in A4 AISI 316.

• Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm<sup>3</sup>.