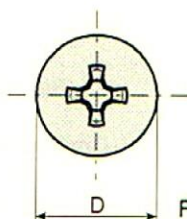


Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce

Tolleranze di lavorazione UNI ISO 4759/1. Categoria A.
Caratteristiche meccaniche UNI 7323/8.
Norme di collaudo UNI 3740/8.

Recessed raised
cheese (fillister)
head screws.
ISO metric
coarse pitch thread.
Product grade A.

UNI 7687
DIN 7985
~ ISO 7045
passo grosso



Materiale **Acciaio inox**

Classe

A2-70
AISI 304

Resistenza alla rottura
per trazione

700 N/mm²

Limite di elasticità \leq M20

450 N/mm²

Allungamento min.

0,4d mm

Filettatura metrica ISO grado medio



Finitura superficiale

6g UNI 5541

Codice

07.15.1

Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	5	6	8	10	12	16
K	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15
  Ph N°	1	1	2	2	3	4

L =	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	PER 1000 PEZZI ≈ Kg
5	0,410	0,682					
6	0,440	0,729	1,52				
8	0,502	0,819	1,68	2,99			
10	0,563	0,899	1,84	3,25	4,79		
12	0,625	0,979	1,99	3,50	5,02		
16	0,748	1,14	2,31	4,01	5,47	13,13	
20	0,871	1,31	2,63	4,53	6,16	14,57	
25		1,51	3,02	5,16	7,05	16,21	
30			3,53	5,85	7,95	17,95	
35			4,05	6,67	8,82	19,59	
40			4,56	7,49	9,75	21,23	



500

200

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K.
- Impronta a croce secondo UNI 6957.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.