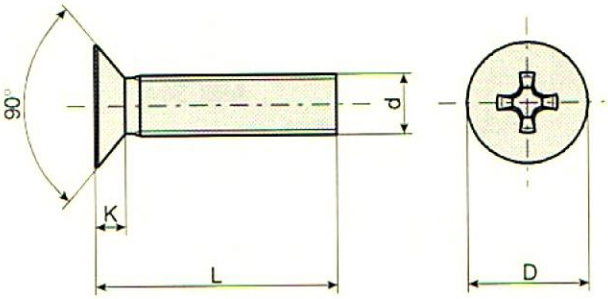
VITERIA EUGANEA

Viti a testa svasata piana
con impronta a croce

Tolleranze di lavorazione **UNI ISO 4759/1. Categoria A.**
Caratteristiche meccaniche **UNI 7323/8.**
Norme di collaudo **UNI 3740/8.**

Recessed countersunk (flat) head screws. ISO metric coarse pitch thread. Product grade A.

UNI 7688
DIN 965
~ISO 7046
passo grosso



Materiale	**Acciaio inox**
Classe	**A2-70** AISI 304
Resistenza alla rottura per trazione	**700 N/mm²**
Limite di elasticità ⩽ M20	**450 N/mm²**
Allungamento min.	**0,4d mm**
Filettatura metrica ISO grado medio	**6g UNI 5541**
Finitura superficiale	**Brillantate**
Codice	**07.15.2**

Dimensioni in mm.

d	M 2,5	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
D	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5
K	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4
Ph N°	1	1	2	2	3	4

						PER 1000 PEZZI ≃ Kg
L = 5	0,241					
6	0,272	0,389	0,744			
8	0,334	0,479	0,934	1,49		
10	0,395	0,570	1,09	1,75		
12	0,457	0,660	1,26	2,00	2,97	
16	0,581	0,841	1,57	2,51	3,70	7,12
20		1,03	1,89	3,02	4,42	8,42
25		1,26	2,28	3,65	5,33	10,04
30		1,48	2,68	4,27	6,24	11,69
35			3,08	4,77	7,14	13,34
40			3,47	5,54	8,04	14,98
45				6,31	8,94	16,62
50				6,82	9,86	18,26
	500			200		

- La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori **D** e **K**.
- Impronta a croce secondo UNI 6957.
- Per misure non indicate chiedere offerta.

- Le masse, date a titolo indicativo, sono calcolate in base alla massa volumica di 8,05 Kg/dm³.